

The Automated Lab for the Beverage Industry

ALAB 5000



Willkommen in der Welt der maximalen Produktivität

Die ALAB 5000 Serie wurde für Abfüllanlagen und Analyselabore entwickelt, und automatisiert die Qualitätskontrolle in der Getränkeindustrie. Wir haben unsere Messgeräte in eine automatisierte Lösung integriert, die eine schnelle Qualitätskontrolle direkt an der Produktionslinie für verschiedene Getränke wie Bier, Wein, Softdrinks, Wasser und Sake ermöglicht.

Automatisierter Betrieb rund um die Uhr bedeutet keine Ausfallzeiten Ihrer Produktion und maximale Produktivität. Alles aus einer Hand – ihr gesamtes Messsystem und Ihre Geräte kommen von Anton Paar und sind nahtlos in eine leistungsstarke Lösung integriert.

Durch unsere jahrzehntelange Erfahrung in der Getränkeindustrie haben wir ein automatisches Messsystem entwickelt, auf das Sie sich verlassen können.

Verschiedene Konfigurationsmöglichkeiten für alle Ihre Bedürfnisse

- Die ALAB 5000-Serie: Entwickelt für den Einsatz in Getränkeabfüllanlagen und Getränkeanalyzelabors, führt es automatisch Qualitätskontrollen von verpackten Getränken durch
- ALAB 5000 Analytic: Analysiert den Inhalt verpackter Getränke aller Art (z.B. Glasflaschen, Aluminiumdosen) auf die wichtigsten physikalischen und chemischen Parameter
- ALAB 5000 Torque: Misst das Öffnungsdrehmoment von Kronkorken



WEITERE INFORMATIONEN



[www.anton-paar.com/
apb-alab-5000](http://www.anton-paar.com/apb-alab-5000)

ALAB 5000

Analytic

Ein Gerät, eine Probe, viele Parameter. Mit dem ALAB 5000 Analytic können Sie die wichtigsten Getränkeparameter mit einer Probe messen und Ihre Zeit wichtigeren Aufgaben widmen.

Mit unserem Gesamtsauerstoffmessgerät TPO 5000 und unserem Packaged Beverage Analyzer (PBA) können Sie je nach Konfiguration Parameter wie Dichte, Alkoholkonzentration und Stammwürze bestimmen.

Integrieren Sie das ALAB 5000 in neue oder bestehende Abfüllanlagen oder verwenden Sie es als Stand-Alone-Lösung – Sie haben die Wahl.

Robuste Bauweise für den Einsatz direkt in der Produktion

Die geschlossene Konstruktion des ALABs sorgt dafür, dass das ALAB auch bei hoher Temperatur und hoher Luftfeuchtigkeit eingesetzt werden kann. Eine Klimaanlage sorgt für stabile Umgebungsbedingungen, sodass die Messgeräte direkt in der Produktion eingesetzt werden können

Messungen direkt in der Produktion für schnelle Ergebnisse und Analysen

Mit einer Messzeit von acht Minuten direkt in der Produktion können Sie mehr Messungen als je zuvor durchführen. Jede Person in Ihrem Produktionsteam kann auf Abweichungen reagieren, so dass Ihr hochqualifiziertes QC-Team nicht eingeschaltet werden muss. Da Sie sofort auf Abweichungen reagieren können, sparen Sie Kosten in der Produktion durch Verhinderung von Ausschuss.

Hochwertige Instrumente für reproduzierbare Ergebnisse

Es werden langjährig bewährte Messgeräte von Anton Paar verwendet: Das TPO 5000 führt die Probennahme durch und misst den Sauerstoff im Kopfraum und den gelösten Sauerstoff. Das Messgerät befördert die Probe auch an das angeschlossene PBA-System zur weiteren Analyse. Keine Fehler mehr durch falsche Probenvorbereitung: Da die Probenvorbereitung automatisiert ist, wird jede Probe identisch und reproduzierbar vorbereitet. Jede Messung beginnt mit den gleichen äußeren Einflüssen – es gibt keinen Bedienerinfluss mehr. Dadurch wird eine hohe Reproduzierbarkeit der Messergebnisse gewährleistet.

→ Gesamtsauerstoff
Dichte
CO₂
Alkohol
... und viele mehr



ALAB 5000

Torque

- ✓ Messung des Öffnungs Drehmoments in 30 Sekunden (pro Flasche)
- ✓ Minimieren Sie die manuellen Eingriffe für eine höhere Effizienz und sichereren Betrieb
- ✓ Integrieren Sie das ALAB 5000 voll in neue oder bestehende Abfüllanlagen oder nutzen Sie es als Stand-Alone-Lösung



Gold-Bottle-Verifizierung zur Überprüfung des Messsystems

Das ALAB 5000 Torque wird mit unserer Gold-Bottle-Drehmomentverifizierung geliefert, um immer verlässliche Messergebnisse sicherstellen zu können.



Automatische Flaschenerkennung

Flaschenhöhe und -durchmesser werden automatisch vor der Drehmomentmessung überprüft.



Ein System für verschiedene Flaschengrößen

Mit seinem Universaladapter kann das ALAB 5000 Torque das Öffnungs Drehmoment von Verschlüssen mit einem Durchmesser von 25 mm bis 40 mm messen. Die Drehmomentkurve kann am Bildschirm angezeigt oder an ein Datensystem übertragen werden.

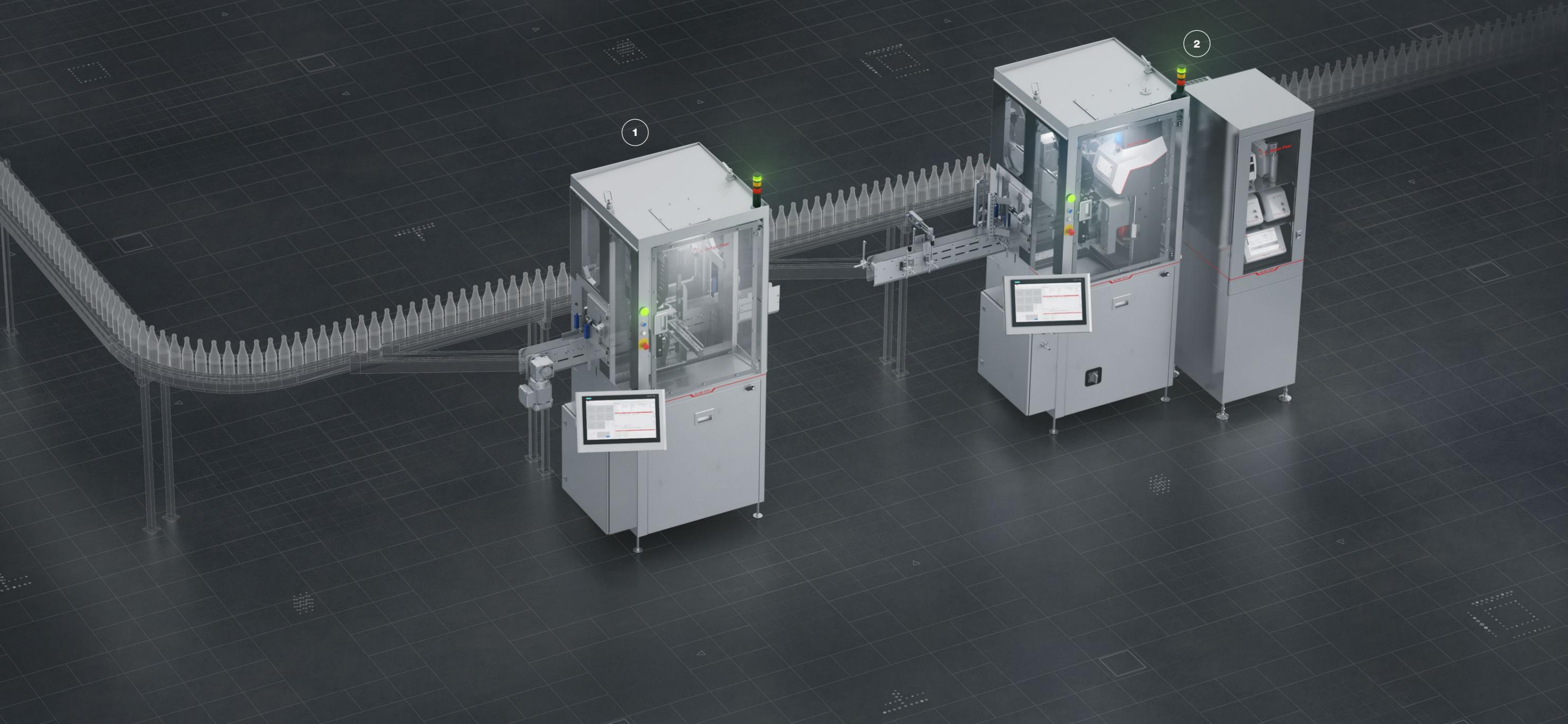


Flexible Qualitätskontrolle, wo immer Sie gebraucht wird

Integrieren Sie das ALAB 5000 System in neue oder bestehende Abfüllanlagen oder verwenden Sie es als Stand-Alone-Lösung für Messungen von Bier, Wein, Softdrinks, Wasser, Sake und vielem mehr. Sie können beide Förderrichtungen des Förderbandes nutzen, so dass eine Integration des ALAB 5000 in Ihrer Produktion völlig flexibel ist.

1 ALAB 5000 Torque

2 ALAB 5000 Analytic





Wir sind von der hohen Qualität unserer Messgeräte überzeugt. Daher umfasst unser Qualitätsversprechen **volle drei Jahre Garantie.**

Für alle Neugeräte* sind Reparaturen für drei Jahre enthalten. Es entstehen Ihnen keine unvorhersehbaren Kosten und Sie können sich immer auf Ihr Gerät verlassen. Ergänzend zur Garantie bieten wir Ihnen ein breites Portfolio an Zusatzservices und Wartungsoptionen.

*Technologiebedingt ist die Wartung gemäß Wartungsplan für manche unserer Produkte erforderlich. Die Einhaltung des Wartungsplans ist die Voraussetzung dafür, drei Jahre Garantie zu erhalten.

Service und Support direkt durch den Hersteller

Unser umfassender Service bietet Ihnen die beste individuelle Absicherung für Ihre Investitionen und stellt so eine maximale Betriebszeit sicher.



Schutz Ihrer Investition

Unabhängig davon, wie intensiv Sie Ihr Messgerät nutzen: Wir helfen Ihnen, Ihr Gerät in gutem Zustand zu halten und Ihr Investment bestmöglich abzusichern – inklusive drei Jahre Garantie.



Kürzeste Reaktionszeit

Wir wissen: Manchmal ist es dringend. Daher beantworten wir Ihr Anliegen innerhalb von 24 Stunden. Bei uns erhalten Sie unkomplizierte Hilfe von Personen, nicht von computerunterstützten Universallösungen.



Zertifizierte Servicetechniker

Die gründliche und solide Ausbildung aller Experten bildet die Grundlage für einen exzellenten Service. Schulungen und Zertifizierungen werden in unseren eigenen Ausbildungszentren durchgeführt.



Weltweiter Service

86 Standorte mit 350 zertifizierten Servicetechnikerinnen und -technikerern bilden ein großes Servicenetzwerk für unsere Kundinnen und Kunden. Es spielt keine Rolle, wo Sie Ihren Standort haben: Ein Servicetechniker von Anton Paar ist immer in Ihrer Nähe.

ALAB 5000 Analytic



Messdauer	Ca. 8 Minuten
Minimales Probenvolumen	150 ml
Flaschen-/Dosendurchmesser	55 mm bis 95 mm
Höhe der Flasche/Dose	80 mm bis 300 mm
Umgebungstemperatur	2 °C bis 49 °C
Höhe über dem Meeresspiegel	< 2000 m
Luftfeuchtigkeit:	2 °C bis 35 °C: 0 % rel. LF bis 90 % rel. LF, nicht kondensierend > 35 °C: 0 % rel. LF bis 50 % rel. LF, nicht kondensierend
Abmessungen ALAB Analytic (L x B x H)	Ca. 1750 mm x 880 mm x 2430 mm
Gewicht ALAB Analytic	Ca. 670 kg
Abmessungen PBA-Gehäuse (L x B x H)	Ca. 560 mm x 950 mm x 2110 mm
Gewicht PBA-Gehäuse	Ca. 230 kg
Druckluft	4,5 bar bis 10 bar
Stickstoff	7 bar bis 10 bar
Wasser	3 bar bis 6 bar
Stromversorgung	AC 200 bis 240 V; 50 Hz bis 60 Hz; max. 2,2 kVA

ALAB 5000 Torque



Messdauer	Ca. 30 Sekunden
Messbereich	0 Nm bis 2 Nm
Flaschen-/Dosendurchmesser	55 mm bis 95 mm
Höhe der Flasche/Dose	80 mm bis 300 mm
Verschluss-Durchmesser:	25 mm bis 40 mm
Umgebungstemperatur	2 °C bis 49 °C
Höhe über dem Meeresspiegel	< 2000 m
Luftfeuchtigkeit:	2 °C bis 35 °C: 0 % rel. LF bis 90 % rel. LF, nicht kondensierend >35 °C: 0 % rel. LF bis 50 % rel. LF, nicht kondensierend
Abmessungen (L x B x H)	Ca. 1750 mm x 880 mm x 2430 mm
Gewicht	Ca. 550 kg
Druckluft	4,5 bar bis 10 bar
Stromversorgung	AC 200 bis 240 V; 50 Hz bis 60 Hz; max. 1,0 kVA

TECHNISCHE DATEN

Display	19" Multi-Touch Industrie-PC 1920 x 1080 px
Bedienung	Touchscreen

Markennamen

ALAB (017423997)

