

回転粘度計

ViscoQCシリーズ



シンプル 完璧

回転粘度計の新時代。高い精度と完全なトレーサビリティを実現する独自の機能を満載。これまでにない使いやすさを追求した設計。オペレーターによるエラーをなくすように設計されています。高級品でありながら、非常に手頃な価格となっています。アントンパールのViscoQCシリーズです。



開梱

- 箱から出してすぐに使える：
2分以内の高速起動
- 適切なアライメントを保証：
内蔵デジタル水準器が最高の測定再現性を保証

測定

- 片手で簡単にスピンドル交換ができるマグネットカップリング付きスピンドル
- スピンドルとガードの自動検出：
Toolmaster™はスピンドルの選択ミスを防ぎ、完全なトレーサビリティを保証します
- 速度を自動的に検索：
TruMode™は新しい配合の測定に最適なスピンドルと速度の組み合わせを見つけます
- 最高のペルチェ温度制御：
-45 °Cから+175 °Cまで± 0.1 °Cの温度安定性 | T-Ready™はサンプルが必要な温度に達したことをお知らせします

アップグレード

- V-Curve ソフトウェア(ViscoQC 300)：
プログラム可能、グラフ、分析、追加メソッド(降伏、低温)
- V-Comply ソフトウェア(ViscoQC 300)：
21 CFR Part 11に完全に準拠(監査証跡、電子署名など)

メンテナンス

- 最高の品質を約束：
装置と付属品の3年間保証付き
- 最小のダウンタイム：
オプションのオンサイト・サービス | TruSine™による自動ベアリング・チェックが突然のダウンタイムを回避し、質量バランスの誤差を最小限に抑制

詳細はこちら



www.anton-paar.com/
apb-viscoqc

付属品 - 優れた結果のために

幅広い付属品により、ViscoQCの試験能力をニーズに合わせて拡張できます。
すべての付属品は、完全なトレーサビリティのために自動的に検出されます。
ViscoQCインターフェースは、究極の使いやすさを実現する総合管理を可能にします。

すべての温度装置は独自のT-Ready機能を備えています。サンプルが確実に設定温度に達したことを知らせ、最高の再現性を確保します。



1 ETD 300 - 電熱式温度制御装置

- 高温でのアスファルト、溶融物、ポリマーの測定に適しています。
- 25°C~300°Cの温度制御
- ASTM D4402、D3236、AASHTO T316、EN 13302、その他多くの規格に準拠。
- ViscoQC 100および300用

2 PTD 175 - ペルチェ素子温度制御システム

- ASTM D2983/D8210、D5133/D7110、DIN 51398に適合
- -45°C~+175°Cの高性能温度制御
- 温度ランプ・プログラミング
- エアカウンター冷却：サーキュレーターバスが不要
- 測定システム
CC、DG、SSA、UL、L1D22、4B2用
- ViscoQC 300用

3 PTD 80 - ペルチェ素子温度制御システム

- 15°C~80°Cの温度制御
- 高精度で、どの循環浴よりも速い
- エアカウンター冷却：サーキュレーターバスが不要
- 測定システム
CC、DG、SSA用
- ViscoQC 100および300用

4 PTD 100 コーンプレート

- ペルチェ温度制御内蔵コーンプレート測定システム
- 0°C~100°Cの温度制御
- 少量サンプル用
(0.5 ml~2 ml)
- エアカウンター冷却：サーキュレーターバスが不要
- 自動化されたギャップ設定プロセスとモニタリング
- ViscoQC 100および300用

5 Heli-Plus

- ジェルやクリームのような流動性のないペースト状の材料に最適
- 駆動スタンドにより、ViscoQCヘッドを上下に移動可能
- Tバースピンドル用に設計
- 一般的なハンドホイールの代わりにコンフォートスタンドとして使用可能
- ViscoQC 100および300用

6 スピンドルおよび付属品

- サンプルの流動性や粘性に合わせてソリューションをご用意：
 - 500 ml サンプル：L/RHスピンドル(ISO 2555)、ゲルタイムキット、羽根型スピンドル、Tバー
 - <20 ml サンプル 同心シリンドラ(CC、ISO 3219)、ダブルギャップ(DG、DIN 54453)、超低粘度アダプター(UL)、少量サンプルアダプター(SC4)、使い捨てカップ D18/D22
 - さらに、ViscoQCにスピンドルガード(L/R)、スピンドルロック、フレキシブルカップホルダーを装備することができます。

力をもたらすソリューション

製薬関連の規制に完全準拠

21 CFR Part 11、GAMP 5、GMPに完全に準拠したV-Complyソフトウェアのアップグレード

- 監査証跡
- 電子署名
- セキュリティ機能の強化(日付と時刻のスタンプ、パスワードによるアクセスなど)
- コンプライアンス・モード(非ストレージ、ADI、VNCなど)

納品物には、包括的な製薬資格文書が含まれています。1日以内に監査の準備を整えましょう。



高度な分析アップグレード

V-Curveソフトウェアアップグレードは、ViscoQC 300の可能性を最大限に引き出します。

- 数学的モデリング(統計、シアニング指数、降伏応力など)
- スタンドアローンのグラフとフローカーブ解析
- ステッププログラミング
- 温度ランピング(PTD 175が必要)
- ASTM D2983/D8210、D5133/D7110、D4402、DIN 51398の自動化メソッド



ゲル化時間パッケージ

樹脂、ポットティングコンパウンド、ゲルコート、ゲルタイムと等価粘度を分析します。

- ゲル化時間の自動レポート作成
- 発熱ピーク温度測定用Pt100センサー(オプション)

温度制御のアップグレード

- -45 °C~+300 °Cの温度範囲でのゲル化試験用
- 極少量での測定
- 使い捨てカップとガラス棒



	ViscoQC 100			ViscoQC 300		
	L	R	H	L	R	H
粘度テストの種類	単一点			複数点		
粘度範囲[mPa・s] (測定システムにより異なる)	0.2*~6M	1.6**~40 M	13.2*** ~320 M	0.1*~6 M	1.3**~40 M	10.6*** ~320 M
速度[rpm]	0.1~200 740単位			0.01~250 速度範囲内で自由に選択可能な速度		
スプリングの最大トルク[mNm]	0.0673	0.7187	5.7496	0.0673	0.7187	5.7496
精度	±1.0 % (フルスケールレンジ)					
繰返し精度	±0.2 %					
ディスプレイ	3.5インチカラー液晶ディスプレイ			7インチカラータッチスクリーン		
データの保存	ストレージなし 直接印刷/エクスポート			最大999回の測定を記録できるデータメモリ データメモリからの印刷/エクスポート		

商標 Toolmaster (003623873)、TruGuard (017904903)、Trumode (017904895)、T-Ready (009176983)、TruSine (017904915)

* オプションのPTD100コンプレート、L1スピンドル付き15 mPa s
 ** オプションのPTD 100コンプレート、RH1スピンドル付き100 mPa s
 *** オプションのPTD100コンプレート、RH1スピンドル付き800mPa s
 M = 100万

信頼性 法令遵守 適格性評価

十分なトレーニングを受けた認定技術者が、お客様の装置を安定稼働させるお手伝いをいたします。



最大限の稼働時間



保証プログラム



迅速な応答時間



グローバルサービスネットワーク

詳しくはこちら



www.anton-paar.com/
service



Anton Paar

株式会社アントンパール・ジャパン
〒131-0034 東京都墨田区堤通1-19-9
リバーサイド隅田1階
Tel: 03-4563-2500 | Fax: 03-4563-2501

〒562-0035 大阪府箕面市船場東3-4-17
箕面千里ビル8階
Tel: 050-4560-2100 | Fax: 050-4560-2101

info.jp@anton-paar.com