

Destillationsanalysatoren

Diana 300
Diana 700



Perfektion vom ersten Tropfen an

Die atmosphärische Destillation zählt zu den wichtigsten Tests, wenn es darum geht, die Ausbeute verschiedener Erdölprodukte aus Rohöl anhand ihrer Siedebereiche zu maximieren. Genau hier kommt Diana – die Destillationsserie von Anton Paar – ins Spiel. Sie ist die komfortabelste Lösung für präzise atmosphärische Destillationsversuche von petrochemischen Produkten und bietet Ihnen Perfektion vom ersten Tropfen an.

Diana 700 UND Diana 300 FÜR RAFFINERIEEN

HOLEN SIE DAS MAXIMUM AUS IHREM ROHÖL HERAUS

Destillation bei Umgebungsdruck ist eine der wichtigsten Prüfmethoden bei der Raffination von Rohöl zu Kraftstoffen oder anderen Erdölprodukten. Die Kenntnis des Siedebereichs der einzelnen Destillationsschnitte macht einen großen finanziellen Unterschied. Denn dies ermöglicht Ihnen, die Leistung der Destillationskolonne und damit das Volumen Ihrer Endprodukte zu erhöhen. Die Diana-Serie bietet die Genauigkeit, die Sie für die Analyse Ihrer Produkte und die Maximierung der Ausbeute benötigen.

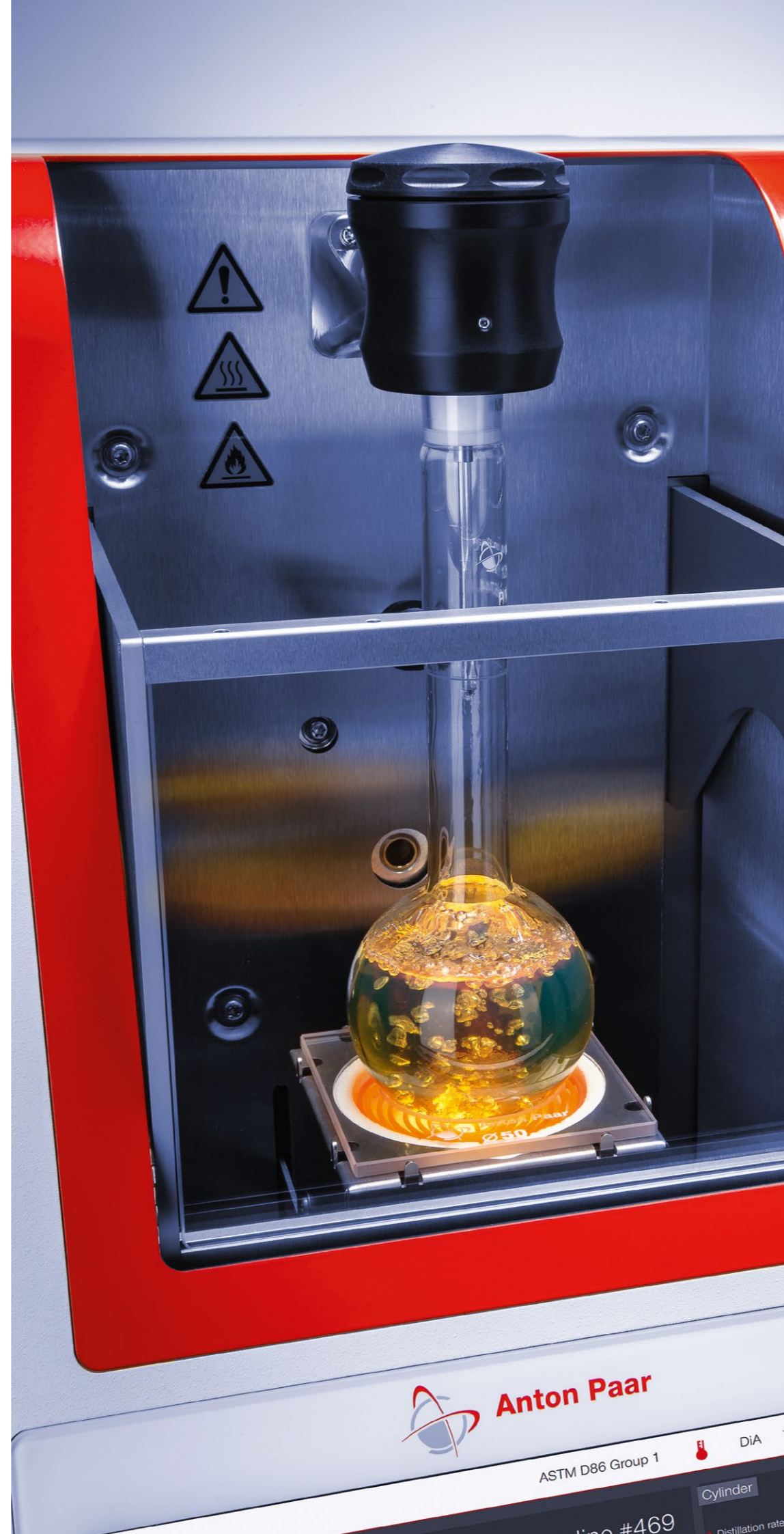
Die Testverfahren und Ergebnisse sind konform mit ASTM D86, ASTM D850, ASTM D1078, ISO 3405, IP 123, IP 195, JIS K 2254, and GOST 2177.

Diana 700 FÜR TESTLABORE

ERHÖHEN SIE DEN PROBENDURCHSATZ IN IHREM LABOR

Testen ist jetzt einfacher. Softwaregesteuerte Versuchsabläufe, vordefinierte Methoden mit Einstellungen für alle relevanten Normen sowie intelligente Heizungsregelung verhindern Fehler vor und während Ihrer Messungen.

Das bedeutet für Sie, dass Messungen nicht mehrmals wiederholt werden müssen. Und am Ende des Tages haben Sie mehr Kundenaufträge bearbeitet und mehr Umsatz für Ihr Unternehmen erwirtschaftet.



Arbeiten Sie mit bis zu
17 überwachten Bedingungen

Nutzen Sie bis zu
40 vorkonfigurierte Testmethoden

Speichern Sie bis zu
4.000 Messergebnisse

Genießen Sie das Arbeiten auf
einem **10,1-Zoll-Touchscreen** mit
1,67 Millionen Displayfarben

Profitieren Sie von einer
Heizrate von 35 °C/min und einer
Kühlrate von 9 °C/min mit dem
Kondensatorrohr

ERFAHREN SIE MEHR



www.anton-paar.com/apb-diana

Smart, stark und sicher

Funktionen für eine Topleistung

EINFACH ZU BEDIENENDER MULTI-STOPFEN MIT ROBUSTEM DAMPFTEMPERATURSENSOR

Um eine reibungslose Bedienung zu ermöglichen und die Benutzerfreundlichkeit von Diana 700 zu erhöhen, haben wir den Dampftemperatursensor mit dem Kolbenhalter kombiniert. Das Ergebnis? Ein Multi-Stopfen, der mit einem robusten Temperatursensor aus Metall oder einem klassischen Sensor aus Glas ausgestattet ist. In wenigen Sekunden installieren Sie den Destillationskolben (125 mL oder 200 mL) mit einer Hand in der richtigen Position.

Im integrierten Datenspeicher des Multi-Stopfens ist Platz für bis zu 20 Kalibrierpunkte des Temperatursensors, die automatisch übernommen werden, sobald der Multi-Stopfen montiert ist. Wenn Sie den Multi-Stopfen wechseln, muss dieser nicht neu kalibriert werden.

INTELLIGENTE BENUTZEROBERFLÄCHE MIT CONDITION-MONITORING-SYSTEM

Durch eine intelligente Selbstprüfung automatisiert Diana 700 die Messvorbereitung. Das Gerät verfügt über zwei Modi für verschiedene Benutzerebenen. Der „geführte Modus“ für Anfänger führt Sie Schritt für Schritt durch die Destillationsvorbereitung, und der „Profi-Modus“ für erfahrene Benutzerinnen und Benutzer lässt Sie direkt mit der Destillation beginnen.

Das Basis-Condition-Monitoring-System von Diana 300 umfasst die wichtigsten sicherheitsrelevanten Komponenten und eine moderne Benutzeroberfläche.

DESIGN FÜR EIN HÖCHSTMASS AN SICHERHEIT

Diana verfügt über einen Feuersensor und einen internen Feuerlöscher, der automatisch oder per Knopfdruck ausgelöst werden kann.

Wir haben Diana 700 mit einem automatisierten Schutzschild ausgestattet, das den Kolben umgibt und so das Risiko, mit heißen Komponenten in Kontakt zu kommen, verringert. Das Gerät überwacht alle Bedingungen, die für die Destillationsvorbereitung erforderlich sind, einschließlich der richtigen Wahl des Kolbens, der abgeschlossenen Kondensatorreinigung und der Auswahl der richtigen Kolbenträgerplatte. Wenn die Destillation startet, fahren Heizung und Schutzschild vollautomatisch in die richtige Position. Dank der Statusleuchte ist der Fortschritt des Destillationsprozesses immer klar ersichtlich.

Der Heizungsschutz von Diana 300 wird manuell bedient. Dabei wird die Temperatur des Kolbens auf dem Dashboard angezeigt, so dass Sie jederzeit wissen, wann Sie den Kolben nach der Destillation gefahrlos anfassen können.



CIS-SCANNER FÜR EINE HOCHGENAUE VOLUMENMESSUNG

Diana nutzt die hohe Genauigkeit der Contact-Image-Sensortechnologie (CIS) zur präzisen Bestimmung des Probenvolumens (Auflösung: 0,01 mL).

Die dichte Ummantelung des Zylinders stellt sicher, dass die Kammer eine hervorragende Temperaturstabilität der Probe und des Zylinders aufweist. Eine einzigartige Aufnahmekammer beugt einer Kondensation bei hoher Luftfeuchtigkeit vor und reduziert die Verdunstungsverluste von flüchtigen organischen Verbindungen (VOCs). Diana 700 misst auch das Ausgangsvolumen vor Beginn der Destillation und korrigiert es auf 100 % Volumen.

PELTIER-TECHNOLOGIE FÜR EFFIZIENTES TEMPERIEREN

Diana 700 ist mit einer hocheffizienten Peltier-Technologie ausgestattet, mit der schnell zwischen verschiedenen Destillationsgruppen gewechselt werden kann und alle erforderlichen Temperaturen in unter fünf Minuten erreicht werden können. Der Destillationsprozess ist vollständig automatisiert und in Echtzeit optimiert. Eine probenspezifische Konfiguration der Heizparameter erübrigt sich. Nach der Destillation fährt die Heizung automatisch herunter, und der Kolben wird schnell auf eine sichere Handhabungstemperatur abgekühlt.

Diana 300 bietet mehrere vorkonfigurierte Testmethoden mit probenspezifischen Heizparametern. Die Funktion „Optimieren & Neustart“ ermöglicht die Anpassung der Prüfmethode im Falle einer nicht konformen Heizrate.

PROBLEMLOSE KONNEKTIVITÄT, SICHERE DATENSPEICHERUNG

Diana 700 bietet Konnektivität, Speicherung und Datenmanagement auf einer einzigen Plattform mit zahlreichen Datenschnittstellen: Dateifreigabe im Netzwerk über Wi-Fi, LAN, LIMS und AP Connect, unsere Laborprozess-Software, die alle Ihre Daten an einem Ort zusammenführt. Nach der Destillation zeigt die Diana-Serie übersichtliche Testberichte mit den wichtigsten Messergebnissen an. Sie müssen sich keine Gedanken über die Datenspeicherung machen. Ein Gerät speichert bis zu 4.000 Messungen, die bequem mit benutzerdefinierten Ausgabeberichten übertragen werden können.

Diana 300 speichert bis zu 200 Messungen, die auf einen USB-Stick exportiert oder auf einem angeschlossenen externen Drucker ausgedruckt werden können.

Diana 700

HOHER DURCHSATZ, KEINE BEDIENERFEHLER

Für Labore, die einen hohen Probendurchsatz und höchste Produktivität benötigen, insbesondere bei wechselnden Probenarten, ist die Destillationseinheit Diana 700 die perfekte Lösung. Sie verfügt über einen vollständig überwachten Testaufbau für Kraftstoffe oder Lösungsmittel, der Bedienerfehler verhindert. Die anpassbare Software und die Konnektivitätsfunktionen ermöglichen eine nahtlose Integration in Ihren Arbeitsablauf, was die atmosphärische Destillationsanalyse in Ihrem Labor extrem effizient macht.

- ✓ Das Condition-Monitoring-System für den gesamten Prüfaufbau verhindert Bedienerfehler.
- ✓ Auf dem praktischen Multi-Stopfen, der mit einer Hand bedienbar ist, sind Kalibrierungsdaten bereits gespeichert, was den Austausch von Multi-Stopfen einfach und zuverlässig macht.
- ✓ Die automatische Heizungssteuerung sorgt dafür, dass vor der Destillation keine Eingabe von Heizungsparametern erforderlich ist.
- ✓ Der automatische Heizungslift und das Heizungsschild ermöglichen ein schnelles Abkühlen des Kolbens nach der Destillation und stellen sicher, dass der Kolben nur bei angemessenen Temperaturen entnommen werden kann.
- ✓ Bis zu 4.000 Messergebnisse, über 200 benutzerdefinierte Prüfmethode, anpassbare Dashboards und Datenexport mit AP Connect, Wi-Fi/LAN, LIMS, USB und Drucker ermöglichen volle Flexibilität und Datenintegrität.
- ✓ Das Scannen von Ausgangsvolumen und Rückstand verringert das Risiko falscher Destillationsergebnisse.

Diana 300

HERVORRAGENDES PREIS-LEISTUNGS-VERHÄLTNIS

Für Labore, die häufig ähnliche Kraftstoffarten messen und für die der Anschaffungspreis des Geräts entscheidend ist, ist Diana 300 mit einem hervorragenden Preis-Leistungs-Verhältnis die beste Wahl. Diana 300 ist ein automatischer Destillationsanalysator konform mit ASTM D86. Das Gerät bietet die wesentlichen Komfort- und Produktivitätsfunktionen, und Qualitätsservice von Anton Paar.

- ✓ Das Condition-Monitoring-System gewährleistet volle Sicherheit bei der Destillation.
- ✓ Der ökonomische Sensor-Stopfen ermöglicht Kalibrierung am Gerät.
- ✓ Die unterstützte Heizregelung mit voreingestellten Heizungsparametern deckt gängige Prüfverfahren ab.
- ✓ Der manuelle Heizungslift und die Heizungsabdeckung bieten bequeme und sichere Bedienung.
- ✓ Bis zu 200 Messergebnisse, 15 Testmethoden, voreingestellte Dashboards und Datenexport mit USB und Drucker ermöglichen eine komfortable Datenverarbeitung.



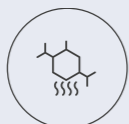
**OTOKRAFTSTOFF FÜR
KRAFTFAHRZEUGE**



FLUGZEUGTREIBSTOFF



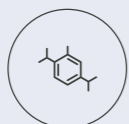
DIESELKRAFTSTOFF



**FLÜCHTIGE
ORGANISCHE
FLÜSSIGKEITEN**



BIODIESEL-BLENDS



**AROMATISCHE
KOHLENWASSERSTOFFE**



**OTOKRAFTSTOFF FÜR
KRAFTFAHRZEUGE**



BIODIESELMISCHUNGEN



DIESELKRAFTSTOFF



FLUGZEUGTREIBSTOFF

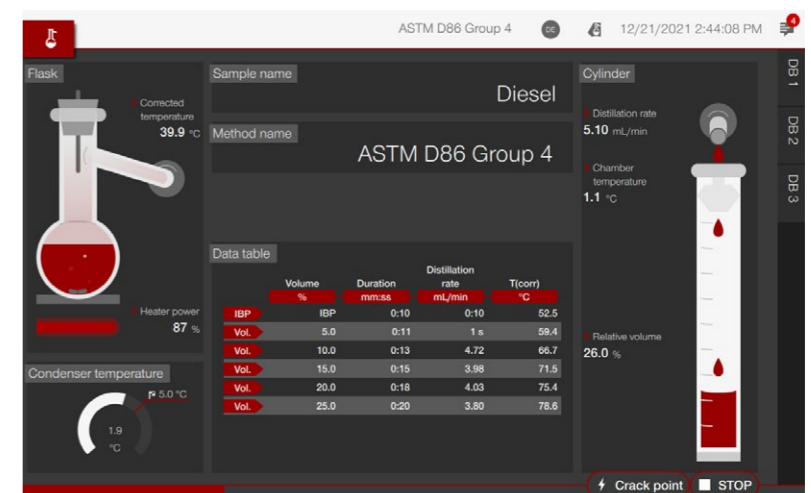
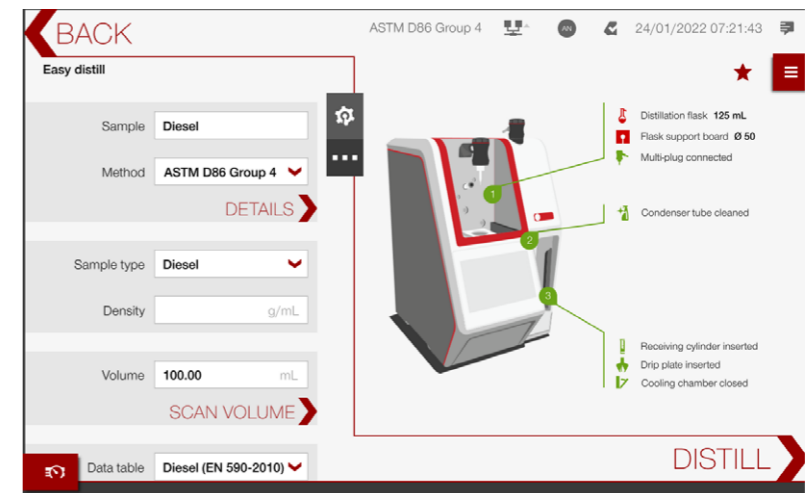
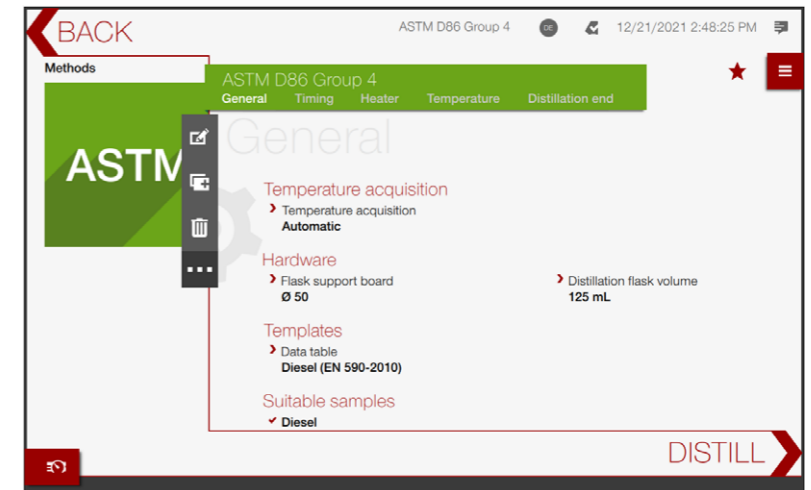
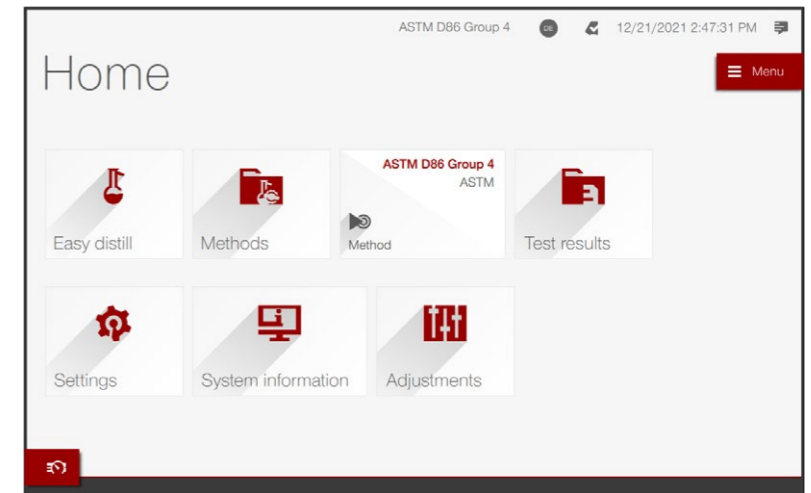
Software, die Ihre Anforderungen erfüllt

INDIVIDUELL ANPASSBARE, INTUITIVE BENUTZEROBERFLÄCHE

Die Bedienung der Diana-Software ist ähnlich wie die eines Smartphones. Passen Sie Ihren Startbildschirm an, damit Sie schnell auf Ihre bevorzugten Menüpunkte zugreifen können. Erstellen Sie je nach Bedarf verschiedene individuelle Anzeigelayouts für Messungen. Für alle Daten, die Sie auf einen Blick sehen wollen, können Sie Datenfelder hinzufügen, ändern und löschen sowie mit wenigen Klicks ihre Größe anpassen. So haben Sie alle für Sie wesentlichen Parameter stets im Blick.

INTELLIGENTE HEIZUNGSREGELUNG

Die intelligente automatische Heizungsregelung von Diana 700 sorgt für die standardgerechte Einstellung der Anfangs- und Endwerte für die Heizparameter. Eine perfekte Destillationsrate ist garantiert, auch für komplizierte Treibstoffgemische wie Ethanol in Benzin (bis zu 85 %). Sie können sich auf Diana 700 verlassen: Ihre Messungen erfüllen auf Anhieb alle Anforderungen der jeweiligen Norm.



ERFAHREN SIE MEHR ÜBER AP CONNECT



www.anton-paar.com/apc

LABORPROZESS-SOFTWARE AP CONNECT

Verzichten Sie auf Papier. Eliminieren Sie Übertragungsfehler. Verwalten Sie Ihre Labordaten vollständig an einem Ort. Speichern Sie Zehntausende Messungen in einer einzigen Datenbank. Mit der Laborprozess-Software AP Connect sind die Messdaten von Diana 700 im Handumdrehen verfügbar und von jedem Computer über Ihre lokale Netzwerkinfrastruktur zugänglich. Mit AP Connect optimieren Sie Ihren Datenfluss und gewinnen mehr Zeit für die Analyse.

	Diana 700	Diana 300
Standardverfahren	▼ ASTM D86 (Gruppe 0, 1, 2, 3, 4), ASTM D850, ASTM D1078, EN ISO 3405 (Gruppe 0, 1, 2, 3, 4), IP 123, IP 195, JIS K 2254, GOST 2177, ASTM D524, ASTM D4530	▼ ASTM D86 (Gruppe 0, 1, 2, 3, 4), EN ISO 3405 (Gruppe 0, 1, 2, 3, 4), IP 123, JIS K 2254, GOST 2177
BEDIENUNG		
Benutzeroberfläche	10" TFT Farb-Touchscreen, lösungsmittelbeständig	
Heizsystem	<ul style="list-style-type: none"> - Heizsystem (geringe Masse/niedrige Spannung) mit automatischer Positionierung von Heizung und Schutzschild - Automatische Heizparameter und Heizungsregelung - Lüfter zum schnellen Erreichen einer niedrigen Kolbentemperatur für die sichere Handhabung nach dem Test 	<ul style="list-style-type: none"> - Heizsystem (geringe Masse/niedrige Spannung) mit manueller Positionierung von Heizung und Schutzschild - Vorprogrammierte Anfangseinstellung der Heizparameter in den Testmethoden
Kondensationsystem	Flüssigkeitsfreie Kühlung mit Peltier-Technologie Temperaturbereich: 0 °C bis 80 °C, Auflösung: 0,1 °C	
Aufnahmekammer	Flüssigkeitsfreie Kühlung mit Peltier-Technologie Temperaturbereich: 0 °C bis 80 °C, Auflösung: 0,1 °C Korrosionsfrei Automatisch reduzierte VOC-Emission	
Dampftemperatur	Pt100, Klasse A (Metall oder Glas) <ul style="list-style-type: none"> - Temperaturbereich: 0 °C bis 450 °C, Auflösung: 0,1 °C - Integrierter Kalibrierspeicher mit 20 Kalibrierpunkten und automatischem Auslesen (ID-Erkennung) - Automatische Luftdruckkorrektur 	Pt100, Klasse A (Glas) <ul style="list-style-type: none"> - Temperaturbereich: 0 °C bis 450 °C, Auflösung: 0,1 °C - Automatische Luftdruckkorrektur
Probenvolumen	Optisches statisches System zur Erkennung mittels Contact-Image-Sensor-Technologie (CIS)	
	<ul style="list-style-type: none"> - Automatisches Bestimmen des Probenvolumens vor Testbeginn, um das Anfangsvolumen zu messen (bei Bedarf auf 100 % umgerechnet) - Bestimmen des Rückstandes in der Aufnahmekammer mit automatischer Verlustberechnung - Volumenbereich: 0 mL bis 103,5 mL, Auflösung: 0,01 mL - Genauigkeit: ±0,1 mL 	<ul style="list-style-type: none"> - Volumenbereich: 0 mL bis 100 mL, Auflösung: 0,01 mL - Genauigkeit: ±0,1 mL
Umgebungsluftdruck	Eingebauter Drucksensor, Bereich: 30 kPa bis 110 kPa, Auflösung: 0,1 kPa	
Luftfeuchtigkeit	Integrierter Luftfeuchtigkeitssensor, Temperaturbereich: 0 % bis 95 % (relative Luftfeuchtigkeit)	
Umgebungstemperatur	Integrierter Temperatursensor, Temperaturbereich: -20 °C bis +80 °C, Auflösung: 0,1 °C	
Statuslicht	Ja	Nein
Testergebnisse	>4.000	200
Benutzerdefinierte Messmethoden	>200	15

SICHERHEIT		
Feuerlöscher	Eingebauter Feuerlöscher mit IR-Sensor zur Feuererkennung, Anschluss von 4 bar bis 6 bar CO ₂ oder N ₂	
Condition-Monitoring-System	Erkennung von Kolbengröße, Kolbenauflegeplatte, Dampftemperatursensor, Position Heizungsschutzschild, Position Heizung, Reinigung Kondensationsrohr, Position Aufnahmekammer (Tür), Aufnahmezylinder, Tropfblech, Erkennung ob Inertgas angeschlossen ist	Erkennung von Dampftemperatursensor, Position Aufnahmekammer (Tür), Auffangzylinder, Tropfblech

	Diana 700	Diana 300
BETRIEBSANFORDERUNGEN		
Temperatur	+10 °C bis +35 °C	
Relative Luftfeuchtigkeit	10 % bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit bei 35 °C	
Spannung	100 V bis 240 V, 50/60 Hz	
Gesamtleistung	900 W	
Höhe über dem Meeresspiegel	0 m bis 5000 m	
ABMESSUNGEN UND GEWICHT		
Abmessungen	Ca. 406 mm x 525 mm x 645 mm (B x T x H)	
Gewicht	Ca. 40 kg	
WEITERE MERKMALE		
Anschlüsse	1 x Ethernet, 4 x USB, Bluetooth, Wi-Fi, AP Connect, LIMS	2 x USB
Automatische Berechnungen	Cetanindex, Driveability-Index	-
Zubehör	Trockenpunktsensor, 200 mL-Destillierkolben, Barcodeleser, Drucker, Bondrucker, Tastatur, verschiedene zertifizierte Referenzmaterialien (CRM)	Barcodeleser, Drucker, Bondrucker, Tastatur, verschiedene zertifizierte Referenzmaterialien (CRM)

“
Wir sind von der hohen Qualität unserer Messgeräte überzeugt. Daher umfasst unser Qualitätsversprechen **volle drei Jahre Garantie**.
”



Für alle Neugeräte* sind Reparaturen für drei Jahre enthalten. Es entstehen Ihnen keine unvorhersehbaren Kosten und Sie können sich immer auf Ihr Messgerät verlassen. Ergänzend zur Garantie bieten wir Ihnen ein breites Portfolio an Zusatzservices und Wartungsoptionen.

*Technologiebedingt ist die Wartung gemäß Wartungsplan für manche unserer Produkte erforderlich. Die Einhaltung des Wartungsplans ist Voraussetzung für die drei Jahre Garantie.

