

Aparat do oznaczania **stabilności oksydacyjnej**

RapidOxy Series



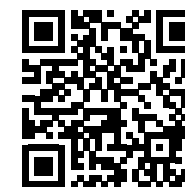
Prosty. Szybki. Wydajny.

Produkty w wielu gałęziach przemysłu mogą ulegać utlenianiu, co wpływa na ich właściwości, jakość lub wartość użytkową. Aparaty RapidOxy 100 i RapidOxy 100 Fuel pomagają uniknąć tego typu degradacji – są to jedyne przyrządy na rynku wykonujące szybkie testy utleniania na małą skalę (RSSOT). Niezawodnej jakości wyniki zapewnia unikalna zasada pomiaru: Sztuczne przyspieszenie procesu utleniania przy podwyższonej temperaturze i nadmiarze czystego tlenu.

Konfiguracja pomiaru zajmuje poniżej pięciu minut, czyszczenie komory testowej jest proste, czas testu jest do 20x krótszy niż w przypadku podobnych metod i wielokrotnie krótszy niż w przypadku metod tradycyjnych, a różne funkcje automatyzacji gwarantują wygodę pracy i wysoką przepustowość próbek.

Potężne oprogramowanie OxyLogger 100 pozwala rozszerzyć możliwości badania próbek: Oferuje automatyczne obliczanie energii aktywacji i zużycia tlenu, szacowanie okresu trwałości i wiele innych funkcji pomagających zapewnić wyjątkową stabilność produktu.

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ



www.anton-paar.com/apb-rapidoxy100

ZWIĘKSZENIE STABILNOŚCI PRODUKTU DZIĘKI OPTYMALIZACJI RECEPTURY

WZROST OGÓLNEJ WYDAJNOŚCI I PRZEPUSTOWOŚCI PRÓBEK

OCENA WARUNKÓW PRZECHOWYWANIA I PAKOWANIA

ZAPEWNIENIE STAŁEJ JAKOŚCI PRZEZ CAŁY OKRES PRZECHOWYWANIA

ELIMINACJA RĘCZNYCH CZYNNOŚCI, NADMIERNYCH NAKŁADÓW PRACY I DŁUGICH CZASÓW TESTOWANIA

ŻYWNOŚĆ

Możliwość zastosowania dla szerokiej gamy produktów bez konieczności wcześniejszego przygotowania próbek



SUBSTANCJE SMAKOWE I ZAPACHOWE

Pozwala w prosty sposób zoptymalizować stabilność oksydacyjną przeciwutleniaczy i opracowywanych produktów



KOSMETYKI I FARMACEUTYKI

Gwarancja skuteczności aktywnych składników farmaceutycznych (API) przez cały okres przechowywania niezależnie od konsystencji produktu



BRANŻA PALIWOWA

Spełnienie wymagań znormalizowanych metod za naciśnięciem jednego przycisku



Jedyne w swoim rodzaju

W pełni automatyczne pomiary aparatów RapidOxy 100 i RapidOxy 100 Fuel nie pozostawiają miejsca na błędy. Od konfiguracji pomiaru po superszybkie i proste czyszczenie komory testowej – Komfort pracy na każdym kroku.

Wydajność i funkcjonalność

Konfiguracja pomiaru aparatu RapidOxy 100 zajmuje poniżej pięciu minut. Czyszczenie komory testowej polega po prostu na szybkim przetarciu. Błyskawiczne przygotowanie aparatu do kolejnego testu jest możliwe dzięki efektywnemu chłodzeniu za pomocą technologii Peltiera. Przygotowanie próbek nie jest konieczne. Szklane naczynia wielokrotnego użytku zapewniają wygodę podczas pracy z próbkami półstałymi i stałymi. Kompaktowe aparaty do oznaczania stabilności oksydacyjnej mają wymiary 20 cm na 40 cm, więc łatwo znaleźć dla nich miejsce w każdym laboratorium. Przenoszenie urządzenia jest łatwe, ponieważ waży niecałe 9 kg.

Niezrównana różnorodność zastosowań

Aparat RapidOxy 100 umożliwia badanie bardzo szerokiego zakresu próbek pod kątem stabilności oksydacyjnej i przechowalniczej. Od kontroli jakości po badania surowców, produktów końcowych, formułacji, opakowań i przechowalnicze czy też monitorowanie szybkości poboru tlenu – wszystko jest możliwe. Ponadto oprogramowanie OxyLogger 100 oferuje automatyczne szacowanie okresu trwałości, obliczanie energii aktywacji i wiele więcej.

Aparat RapidOxy 100 Fuel zapewnia precyzyjne wyniki testów paliw przeznaczonych do zapłonu iskrowego, olejów napędowych (B0 do B100) i olejów opałowych, spełniając przy tym wymagania metod znormalizowanych. Okres indukcyjny dla paliw płynnych stanowi tylko ułamek czasu związanego z innymi metodami stabilności oksydacyjnej. Test przeprowadzany przez RapidOxy 100 Fuel jest 20-krotnie szybszy niż alternatywna metoda zawarta w specyfikacji oleju napędowego EN 590.

Najwyższe standardy bezpieczeństwa

Wraz z rozpoczęciem pomiaru za naciśnięciem przycisku automatycznie aktywowana zostaje magnetyczna blokada osłony bezpieczeństwa. Uniemożliwia ona otwarcie osłony aż do momentu zakończenia chłodzenia i kontrolowanego uwolnienia ciśnienia po cyklu pomiarowym. W przypadku wystąpienia nadmiernej temperatury lub ciśnienia podczas pomiaru aparat jest automatycznie wyłączany, gwarantując w ten sposób bezpieczeństwo prac laboratoryjnych. Bezpieczeństwo urządzenia jest poświadczane przez Niemiecki Federalny Instytut Badań i Testowania Materiałów (BAM, Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung).

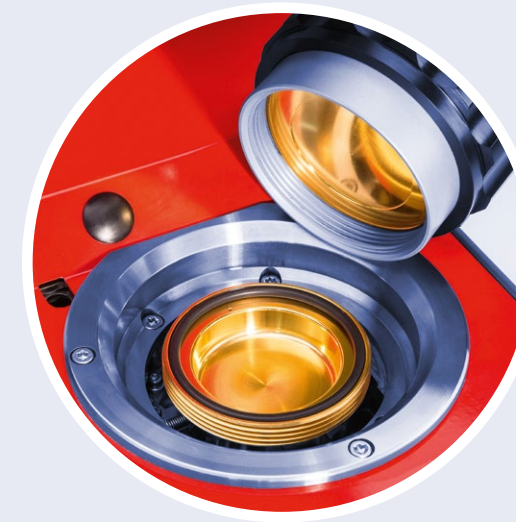
Szybka metoda gwarantująca doskonałą odtwarzalność i powtarzalność

Dzięki szerokiemu zakresowi temperatury sięgającemu 180°C oraz dokładności kontroli nad temperaturą aparaty RapidOxy 100 i RapidOxy 100 Fuel umożliwiają uzyskanie wyników wielokrotnie szybciej niż w przypadku badań innymi metodami przyspieszonego starzenia. Urządzenie eliminuje możliwość popełnienia błędów, ponieważ jedynym etapem pomiaru wykonywanym ręcznie jest wprowadzenie próbki. Ponadto przez cały czas trwania pomiaru odbywa się precyzyjne monitorowanie ciśnienia w układzie zamkniętym, co gwarantuje bardzo wysoką dokładność uzyskiwanych wyników.



↑
RapidOxy 100

Aparat RapidOxy 100 posiada wysokiej jakości komorę testową ze stali nierdzewnej, która spełnia wymagania różnych branż i pozwala na pomiar próbek o dowolnej konsystencji – od płynnych po półstałe i stałe.



↑
RapidOxy 100 Fuel

Aparat RapidOxy 100 Fuel wyposażony w wysokiej jakości, połączoną aluminiową komorę testową, jest idealny do badania paliw od oleju napędowego (B0-B100) po benzynę zgodnie z metodami znormalizowanymi.





Oprogramowanie OxyLogger 100: Odkryj więcej

Oprogramowanie komputerowe OxyLogger 100 to potężne narzędzie pozwalające uzyskać więcej informacji na podstawie danych pomiarowych:

- Proste porównanie produktów w celu wyboru optymalnej receptury lub przeciwutleniaczy
- Szacowanie okresu trwałości produktu
- Obliczanie energii aktywacji



Jesteśmy przekonani o wysokiej jakości naszych urządzeń. Dlatego udzielamy **pełnej gwarancji na trzy lata.**

Wszystkie nowe urządzenia* są objęte trzyletnią gwarancją na naprawy. W ten sposób wyeliminowane zostają nieprzewidziane koszty i można zawsze polegać na swoim urządzeniu. Oprócz gwarancji oferujemy szeroki zakres usług dodatkowych i opcji konserwacji.

*Ze względu na wykorzystywaną technologię niektóre urządzenia wymagają konserwacji zgodnie z harmonogramem konserwacji. Przestrzeganie harmonogramu konserwacji jest warunkiem koniecznym dla utrzymania trzyletniej gwarancji.

	RapidOxy 100	RapidOxy 100 Fuel
	↓	↓
Spełnia wymagania norm	ASTM D8206	ASTM D7525, ASTM D7545, EN 16091 i IP 595
EKSPLOATACJA		
Objętość próbki	5 ml (cieczce) lub 4 g (ciała stałe)	5 ml (tylko cieczce)
Typowe próbki	- Oleje i tłuszcze jadalne, emulgatory spożywcze, żywność zawierająca oleje i tłuszcze - Kremy, balsamy, emulsje, oleje roślinne, emulgatory kosmetyczne - Substancje smakowe i zapachowe - Oleje smarowe - Smary (zgodnie z ASTM D8206)	- Paliwa - Benzyna - Olej napędowy - FAME - Mieszanki oleju napędowego/FAME
CIŚNIENIE		
Zakres ciśnienia początkowego	Ciśnienie otoczenia – 8 bar	
Zakres ciśnienia roboczego	Ciśnienie otoczenia – 18 bar	
Dokładność	±0,25%	
Rozdzielczość	10 mbar	
TEMPERATURA		
Zakres	Temperatura otoczenia – 180°C	
Dokładność	±(0,1 + 0,0017 × T(°C))	
Rozdzielczość	0,01°C	
Pojemność pamięci danych	100 pomiarów	
WYMAGANIA EKSPLOATACYJNE		
Zasilanie	220 V – 240 V AC, 50/60 Hz 100 V – 120 V AC, 50/60 Hz	
Moc grzewcza	500 W (2 × 250 W)	
WYMIARY I WAGA		
Wymiary	Ok. 200 mm × 410 mm × 250 mm (szer. × głęb. × wys.)	
Waga	Ok. 8,6 kg	
INNE FUNKCJE		
Łączność	1 × USB z przodu/prawej strony, 1 × USB z tyłu urządzenia, 1 × LAN	

