

Das vollautomatische  
Labor für die  
**Getränkeindustrie**

ALAB 5000 Serie



# Willkommen in der Welt **der** **maximalen** **Produktivität**

Die ALAB 5000-Serie wurde für den Einsatz in der Produktionsumgebung entwickelt und bringt die automatisierte Qualitätskontrolle in die Getränkeindustrie. Wir haben unsere Messgeräte in eine automatisierte Lösung integriert, die eine schnelle Qualitätskontrolle direkt an der Produktionslinie für verschiedene Getränke wie Bier, Wein, Softdrinks, Wasser und Sake ermöglicht.

Automatisierter Betrieb rund um die Uhr bedeutet keine Ausfallzeiten Ihrer Produktion und maximale Produktivität. Alles aus einer Hand – das gesamte Messsystem und die Automation kommen von Anton Paar und ergeben zusammen eine leistungsstarke Analyselösung.

Die jahrzehntelange Erfahrung in der Getränkeindustrie hat zu einem vollautomatischen Messsystem geführt, auf das Sie sich verlassen können. Die ALAB 5000-Serie: Sie wurde für den Einsatz in der Produktionsumgebung entwickelt, hält wiederholte Probenahmeintervalle ein und führt Qualitätskontrollen von verpackten Getränken durch.

## **Verschiedene Konfigurationsmöglichkeiten für alle Ihre Bedürfnisse**

- ALAB 5000 Analytic: Führt vollautomatische Analysen von bereits abgefüllten Getränken (z. B. Glasflaschen, Aluminiumdosen) hinsichtlich der wichtigsten physikalischen und chemischen Parameter durch
- ALAB 5000 Torque: Misst vollautomatisch das Öffnungsdrehmoment von Twist-off-Verschlüssen und Kronkorken für Flaschen.



WEITERE INFORMATIONEN



[www.anton-paar.com/  
apb-alab-5000](http://www.anton-paar.com/apb-alab-5000)

# ALAB 5000

## Analytic

Mit dem ALAB 5000 Analytic messen Sie Ihre wichtigsten Parameter, mit einem einzigen System, an einer einzigen Probe.

Unser Gesamtsauerstoffmessgerät TPO 5000 und der Packaged Beverage Analyzer (PBA) bestimmen je nach Konfiguration wichtige Parameter wie Dichte, Alkoholkonzentration und Extrakt.

Schließen Sie es an neue oder bestehende Abfüllanlagen an, oder verwenden Sie es stand-alone – Sie haben die Wahl.

### Robuste Bauweise für den Einsatz direkt in der Produktion

Die geschlossene Konstruktion des Systems sorgt dafür, dass es auch bei hoher Temperatur und hoher Luftfeuchtigkeit eingesetzt werden kann. Eine Klimaanlage sorgt für stabile Umgebungsbedingungen, sodass die Messgeräte direkt in der Produktion eingesetzt werden können

### Messungen direkt in der Produktionsumgebung für schnelle Ergebnisse und Analysen

Mit einer Messzeit von acht Minuten direkt in der Produktion können Sie mehr Messungen als je zuvor durchführen. Jede Person in Ihrem Produktionsteam kann auf Abweichungen reagieren, so dass Ihr hochqualifiziertes QC-Team nicht eingeschaltet werden muss. Da Sie sofort auf Abweichungen reagieren können, sparen Sie Kosten in der Produktion durch Verhinderung von Ausschuss.

### Hochwertige Messgeräte für reproduzierbare Ergebnisse

Es werden langjährig bewährte Messgeräte von Anton Paar verwendet: Das TPO 5000 führt die Probennahme durch und misst den Sauerstoff im Kopfraum sowie den gelösten Sauerstoff. Das Messgerät befördert die Probe auch an das angeschlossene PBA-System zur weiteren Analyse. Eliminieren Sie Fehlerquellen in der Probenvorbereitung: Die automatisierte Probenvorbereitung stellt sicher, dass jede Probe genau und reproduzierbar vorbereitet wird. Jede Messung beginnt mit den gleichen äußeren Einflüssen – es gibt keinen Bedieneinfluss –, dadurch wird eine hohe Reproduzierbarkeit der Messergebnisse gewährleistet.

→ Gesamtsauerstoff  
Dichte  
CO<sub>2</sub>  
Alkohol  
... und vieles mehr



# ALAB 5000

## Torque

- ✓ Vollautomatische Messung des Öffnungs Drehmoments und des Ringbruchdrehmoments in 30 Sekunden (pro Flasche)
- ✓ Minimieren Sie die manuelle Eingriffe für höhere Effizienz und sichereren Betrieb
- ✓ Schließen Sie es an neue oder bestehende Abfüllanlagen an oder verwenden Sie es stand-alone



### Gold-Bottle-Verifizierung zur Überprüfung des Messsystems

Das ALAB 5000 Torque wird mit unserer Gold-Bottle-Drehmomentverifizierung geliefert, um immer verlässliche Messergebnisse sicherstellen zu können.



### Automatische Flaschenerkennung

Flaschenhöhe und -durchmesser werden automatisch vor der Drehmomentmessung überprüft.



### Ein System für verschiedenste Flaschengrößen

Mit seinem Universaladapter für eine Vielzahl von Verschlussdurchmessern kann das ALAB Torque 5000 das Öffnungs Drehmoment von Verschlüssen mit einem Durchmesser von 25 mm bis 40 mm messen. Die Drehmomentkurve kann am Bildschirm angezeigt oder an ein Datensystem übertragen werden.



# Flexible Qualitätskontrolle, wo immer Sie gebraucht wird

Bringen Sie das Labor zu Ihrer neuen oder bestehenden Abfüllanlage und nutzen Sie Automatisierung, um die Effizienz Ihrer Produktion zu steigern. Schließen Sie das ALAB 5000 Analytic und das ALAB 5000 Torque einfach an Ihre Abfüllanlagen an oder verwenden Sie es stand-alone, um menschliche Fehler zu minimieren, Zeit zu sparen und Kosten zu senken.

1 ALAB 5000 Torque

2 ALAB 5000 Analytic



ALAB 5000 Analytic		
	Spurenbereichssensor	Weitbereichssensor
	↓	↓
Sauerstoff in der Gasphase	0 hPa bis 45 hPa	0 hPa bis 1.000 hPa
Gelöstsauerstoff	0 ppm bis 2 ppm	0 ppm bis 45 ppm
Dichte	0 g/cm <sup>3</sup> bis 3 g/cm <sup>3</sup>	
Alkohol (optional)	0 % v/v bis 12 % v/v	
Stammwürze (optional)	0 °Plato bis 30 °Plato	
Farbe (optional)	0 EBC bis 120 EBC	
CO <sub>2</sub> -Konzentration	0 Vol. bis 5,5 Vol. bei 35 °C, 0 Vol. bis 10 Vol. < 10 °C	
Trübung (optional)	0 EBC bis 100 EBC/0 NTU bis 400 NTU	
pH-Wert (optional)	pH 0 bis pH 14	
Typische Messdauer pro Probe	8 min	
Umgebungstemperatur	2 °C bis 49 °C	
Relative Feuchte (nicht kondensierend)	bei 2 °C bis 35 °C: 0–90 %, bei > 35 °C: 0–50 %	
Gebindedurchmesser	55 mm bis 95 mm	
Gebindehöhe	80 mm bis 300 mm	
Gebindevolumen*	150 ml bis 2.000 ml	
Abmessungen TPO-Gehäuse (L x B x H)	1.750 mm x 880 mm x 2.430 mm	
Gewicht TPO-Gehäuse	Ca. 670 kg	
Abmessungen PBA-Gehäuse (L x B x H)	560 mm x 950 mm x 2.110 mm	
Gewicht PBA-Gehäuse	Ca. 230 kg	

\*Nur für TPO, > 260 ml für TPO und PBA.

ALAB 5000 Torque	
	↓
Messbereich	0 Nm bis 2 Nm
Typische Messzeit	30 s
Umgebungstemperatur	2 °C bis 49 °C
Relative Feuchte (nicht kondensierend)	bei 2 °C bis 35 °C: 0–90 %, bei > 35 °C: 0–50 %
Gebindedurchmesser	55 mm bis 95 mm
Gebindehöhe	80 mm bis 300 mm
Verschluss-Durchmesser:	25 mm bis 40 mm
Bedienung	19" Multi-Touch-Industrie-PC 1920 x 1080 px

Markennamen

ALAB (017423997)

# Zuverlässig. Konform. Qualifiziert.

Unsere gut ausgebildeten und zertifizierten Servicetechnikerinnen und -techniker stehen bereit, um Ihr Gerät optimal instand zu halten.

ERFAHREN SIE MEHR



www.anton-paar.com/  
service



## Maximale Betriebsdauer

Unabhängig davon, wie intensiv Sie Ihr Gerät nutzen: Wir helfen Ihnen, es in einem perfekten Zustand zu halten und Ihre Investition zu schützen. Auch nach Abkündigung eines Gerätes stellen wir Ihnen über einen Zeitraum von mindestens 10 Jahren jeden Service und jedes Ersatzteil zur Verfügung, das Sie benötigen könnten.



## Garantieprogramm

Wir sind von der hohen Qualität unserer Messgeräte überzeugt. Deshalb gewähren wir eine umfassende dreijährige Garantie. Dafür stellen Sie lediglich sicher, dass Sie den entsprechenden Wartungsplan einhalten. Es ist möglich, die Garantie für Ihr Gerät auch über das Ablaufdatum der Garantie hinaus zu verlängern.



## Kurze Antwortzeiten

Wir wissen: Zeit ist Geld! Daher beantworten wir Ihr Anliegen innerhalb von 24 Stunden. Bei uns erhalten Sie unkomplizierte Hilfe von freundlichen, kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern und nicht von Bots.



## Ein weltweites Servicenetzwerk

Unser großes Servicenetzwerk für Kundinnen und Kunden umfasst 86 Standorte mit mehr als 600 zertifizierten Servicetechnikerinnen und -technikern. Die Lage Ihres Standortes spielt keine Rolle: Eine Servicetechnikerin oder ein Servicetechniker von Anton Paar ist immer in Ihrer Nähe.

