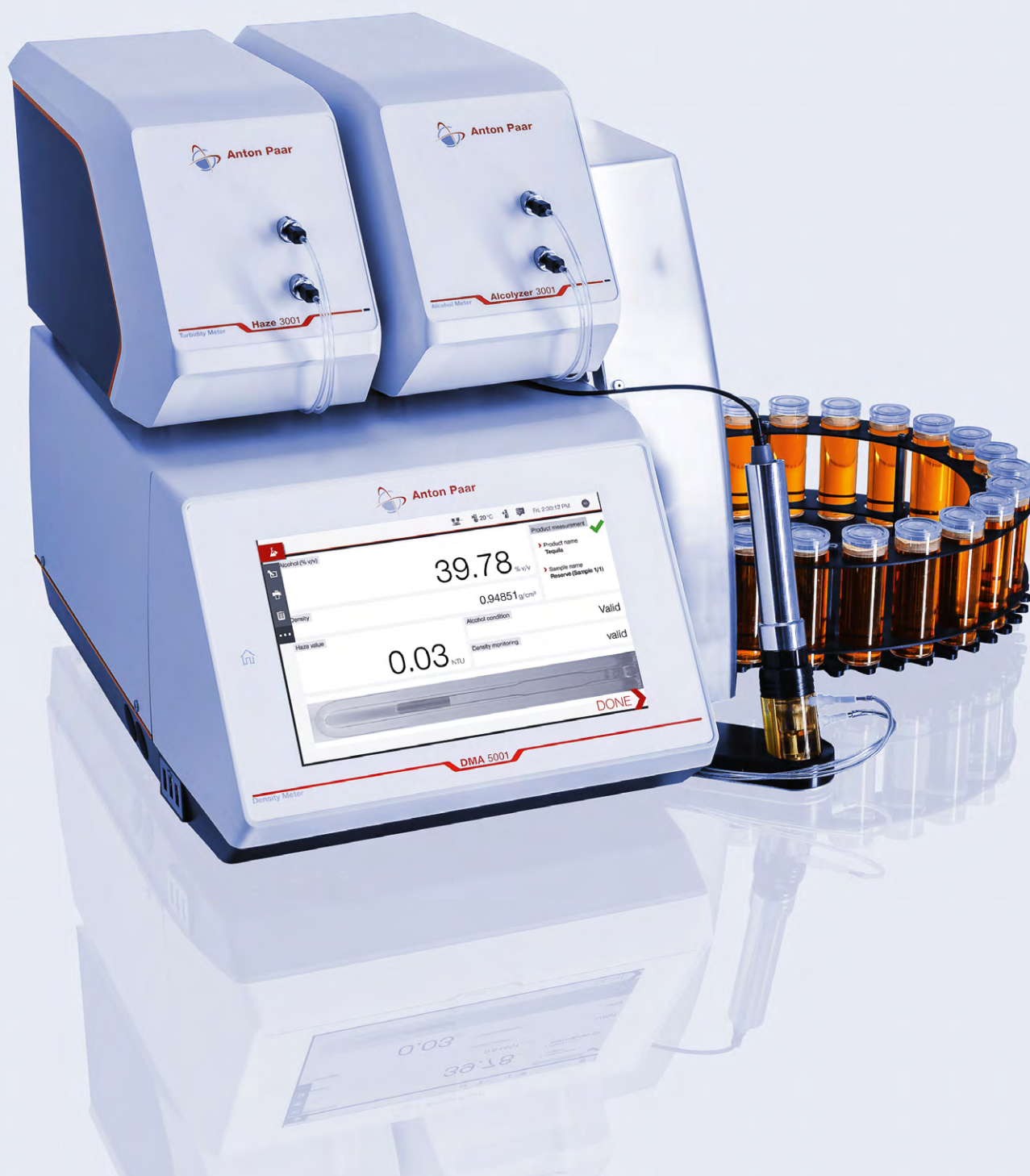


优质烈酒 解决方案

烈酒分析概述



为您的优质烈酒 提供市场领先的 实验室分析

我们在快速发展的饮料行业趋势预测和应用领域始终领先一步,提供的解决方案也可助力您抢占市场先机。无论您是要分析传统烈酒、杜松子酒或者利口酒,我们都可以帮助您节省时间,轻松分析并交付优质产品。





1



2



3



4



5

1

领先饮料行业趋势一步

- 依靠引领市场的专业知识,为饮料行业提供分析解决方案
- 提高测量的准确性和速度
- 酒精分析速度比蒸馏快 10 倍
- 最大限度地减少浪费、简化操作、保持一致的产品质量并推动不断改进

观看视频



2

一流的效率、有效的质量控制

- 将我们的高精度密度测量解决方案(蒸馏酒的酒精度准确度: < 0.01 % v/v)与质量控制流程相结合
- 促进产品一致性、风味优化、遵守规范并满足消费者期望
- 提供高质量的产品,符合税务要求,并保持竞争优势
- 连续自动充填和清洁多达 24 个样品

观看视频



3

数十年应用经验

- 了解您的合作伙伴在该领域拥有 40 多年经验
- 无论您何时何地需要,都可以利用我们的应用专业知识
- 世界各地和各行业的质量控制经理都具备同样的专业知识,值得您的信赖

观看视频



4

拥有市场领先的密度计

- 利用 30 多个引导工作流程和自动气泡检测等实用功能,让您的密度测量比以往更加轻松
- U 型管老化效应的自动补偿功能和仪器使用寿命内超低的漂移量使其更具优势
- 使用我们的实验室执行软件 AP Connect 简化您的数据管理

观看视频

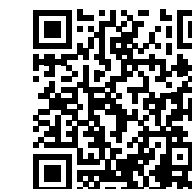


5

专家服务,有保障

- 在耐用性和服务方面享受安东 帕的品质
- 每件产品均享有 3 年保修
- 每当您需要时,都可以访问我们的全球服务网络
- 获得以您当地语言提供的支持
- 清楚您在购买后至少 10 年都有备件可用

观看视频



始终 一流的技术



我们密度计的核心是什么？

手工制作的 U 型管。它采用我们专利的脉冲激发方法,完美补充了我们可供选择的 Alcolyzer 产品组合,始终提供优秀的酒精测量。

它是烈酒分析的理想伙伴。

尽享市场领先的准确性

- 从丰富的产品组合中选择您需要的仪器
- 受益于可重复性0.01 % v/v 的强大近红外技术
- 每次都可获得0.01 % v/v的卓越酒精可重复性

您的需求,我来解决

- 获得丰富的产品组合:从手持设备到多参数测量系统
- 执行您需要的分析:从清洗到最终产品
- 测量各种烈酒:从蒸馏酒到利口酒

使用 U-View™ 实时查看测量池

- 可通过高清屏幕 (1280 x 800 px)上的高画质图像观察玻璃测量池,也可通过存储的测量池图像来查看进样的过程。
- 使用存储的图像验证正确的样品填充和测量
- 可将结果打印成 U-View™图片或将全套测量数据传送到 LIMS 系统。

快速轻松地执行任务

- 使用快速访问区域,从 10.4"的屏幕上直接打开所需的菜单页面。
- 指定不同的用户级别,以防止意外更改。
- 获得系统或者运行警报,查看当前自动进样器或者测量模块的状态。

确保使用 FillingCheck™ 正确进样

- 享受灌装质量的自动监控
- 获取实时的错误检测和自动的文档记录以供之后验证
- 了解您可以拥有的市场上最可靠的、搭载了我们的专利脉冲激发方法的气泡和颗粒检测功能

行业过硬, 仪器过硬

市场
引领者



Snap 51:
手持式酒精测量仪:

- 可以在整个生产过程中测量任何浓度下的无糖蒸馏酒的酒精含量。
- 在 -10 °C 至 +50 °C 温度下的实现 0.1 % v/v 的酒精准确度
- 利用烈酒的可靠质量控制的各种优势
- 只需一台设备即可代替玻璃比重计和比重瓶
- 利用 RFID 接口和蓝牙节省现场时间

Alcolyzer Spirits M:
独立式酒精测量仪

- 分析酒精含量高达 65 % v/v 的各种烈酒
- 免除样品制备
- 3 分钟即可获得结果 – 比蒸馏快 10 倍
- 无需针对特定产品进行校准 – 得益于内置 SOP 实现全自动检查/校准



Snap 41:
手持式酒精测量仪:

- 可以在整个生产过程中测量任何浓度下的无糖蒸馏酒的酒精含量。
- 在 0 °C 至 35 °C 之间实现高达 0.2 % v/v 的酒精准确度
- 利用烈酒的可靠质量控制的各种优势
- 只需 2 mL 样品即可在 30 秒内获得结果



Alex 500:
酒精和浸出物测量仪

- 同时监控多达 40 个发酵过程
- 测量烈酒和不浑浊的利口酒
- 在一台仪器中同时运用专利的密度和近红外技术
- 获得直接、实时的结果
- 半自动进样和标准化样品处理 SOP 值得信赖

DMA 4101、DMA 4501、DMA 5001:
超快、超准确的密度计

- 在 20 秒内实现蒸馏酒 4 位小数的密度准确度(最高可达 6 位小数准确度)
- 跟踪并消除生产中的差异,并实现每个批次的一致性。
- 通过自动进样、测量和清洗实现更高通量
- 超过 40 年的行业技术值得信赖

DMA 4501
畅销产品



便携式质量控制: 随时随地

Snap 41、Snap 51: 适用于蒸馏酒的手持式酒精测量仪

Buy online
shop.anton-paar.com

经久耐用的酒精测量仪

- 耐用的测量池和防溅外壳
- 弹性硬化玻璃显示屏
- 维护简单: 只需使用去离子水进行清洗和校准

现场测量更容易

- 手势控制: 单手测量
- 快速将结果导出到打印机或电脑以进行记录和分析
- 可存储 1,000 个结果(仅限 Snap 51)
- 不再需要比重计

	Snap 41	Snap 51
酒精含量范围	0 % v/v 至 100 % v/v	
酒精含量精度	0.2 % v/v	0.1 % v/v



了解更多信息



www.anton-paar.com/
apb-spirits-snap

您通往现代实验室 分析的入场券

Alex 500: 酒精和浸出物测量仪

样品制备简单, 界面直观

- 标准化样品制备
- 半自动进样
- 最多 40 个唯一的样品 ID, 简化操作和数据评估

单手校准和校正

- 检查 Alex 500 结果的正确性
- 如果结果偏离较大, 请用水进行校正
- 用去离子水调零后能保证全天测量的准确性, 无需进一步校准

	Alex 500
密度范围	0.95 g/cm³ 到 1.20 g/cm³
密度可重复性标准偏差	0.005 g/cm³
酒精范围 (烈酒和不浑浊的利口酒)	10 % v/v 至 47 % v/v
酒精准确度 (烈酒和不浑浊的利口酒低于 100 g/L 总浸出物)	±0.2 % v/v
酒精准确度 (不浑浊的利口酒为 100 g/L 至 450 g/L 总浸出物)	±0.4 % v/v



了解更多信息



www.anton-paar.com/
apb-spirits-alex500

测定酒精含量更容易

Alcolyzer Spirits M: 独立式酒精测量仪

准备好迎接所有烈酒

- 分析威士忌、伏特加、朗姆酒、龙舌兰酒和干邑白兰地, 高达 20 g/L 浸出物含量
- 通过精确的测量解开每种烈酒的秘密
- 通过各种测量模块扩展 Alcolyzer Spirits M 或作为独立解决方案使用

快速分析, 即时洞察

- 在三分钟内完成分析
- 用可同时测定 pH 值的附件解放实验室容量
- 精准确定整个产品组合的准确性, 无需蒸馏

灵活生产, 出色控制

- 保持对混合过程和瓶装产品的精确控制
- 确保风味特征的一致性, 精确性与协调性结合, 并保证瓶装烈酒的质量

通过 Xsample 进样器实现自动化

- 使用 Xsample 320 进行半自动进样
- 使用 Xsample 520 一次测量最多 24 个样品

Alcolyzer Spirits M

酒精含量范围	35 %v/v 至 65 %v/v
酒精重复性标准偏差	0.01 % v/v



了解更多信息



www.anton-paar.com/apb-spirits-alcolyzer-m

新一代速度, 新一代精度

DMA 4101、DMA 4501、DMA 5001: 超快、超智能台式密度计

始终卓越: 革命性的用户体验

蒸馏馏分的精确密度测量, 是国际公认的酒精测定参考方法。将其用作独立仪器或将其扩展到各种测量模块。

技术进步幅度大

- 最快在 20 秒内即可达到 4 位小数密度准确度
- 专利脉冲激发方法, 确保实现市场领先的精度、可实现重复性和重现性
- 存储 10,000 次测量
- 超快速测量模式提高生产力
- 通过定义不同样品的限值, 立即做出是否合格的质量控制决策
- 符合各种行业标准
- 高达 6 小位数的密度准确度
- 自动转换为 % v/v

需要多参数分析? 没问题

- 将您的设备连接到各种安东 帕测量模块, 通过测量系统监测质量控制参数(比重、浸出物和卡路里)
- 同时测量超过 50 个关键参数
- 通过自动进样器甚至一整个全自动质量控制实验室来提高效率、生产率和安全性

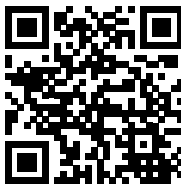
各种功能帮助您充分利用测量结果

- FillingCheck™ 可在几秒钟内检测到微气泡
- U-View™ 能够显示测量池的可缩放图像
- 通过 ThermoBalance™ 自动补偿温度影响
- 用户引导流程
- 兼容我们的实验室执行软件 AP Connect

	DMA 4101	DMA 4501	DMA 5001
密度范围	0 g/cm³ 至 3 g/cm³	0 g/cm³ 至 3 g/cm³	0 g/cm³ 至 3 g/cm³
密度可重复性标准偏差	0.00001 g/cm³	0.000005 g/cm³	0.000001 g/cm³
酒精范围 (蒸馏馏分)	0 % v/v 至 100 % v/v	0 % v/v 至 100 % v/v	0 % v/v 至 100 % v/v
酒精准确度 (蒸馏馏分)	0.05 % v/v	0.025 % v/v	<0.01 % v/v



了解更多信息



www.anton-paar.com/apb-spirits-dma

用途多种多样

- 1

麦汁/果汁分析
使用我们的测量系统确保准确测量表观浸出物、pH 值和密度。提高一致性,节省时间、能源、水和成本,同时通过缩短煮沸时间来优化糖化效率。从您的成分中充分挖掘潜力,从而带来变革性的结果,让您在竞争中保持领先地位。
- 2

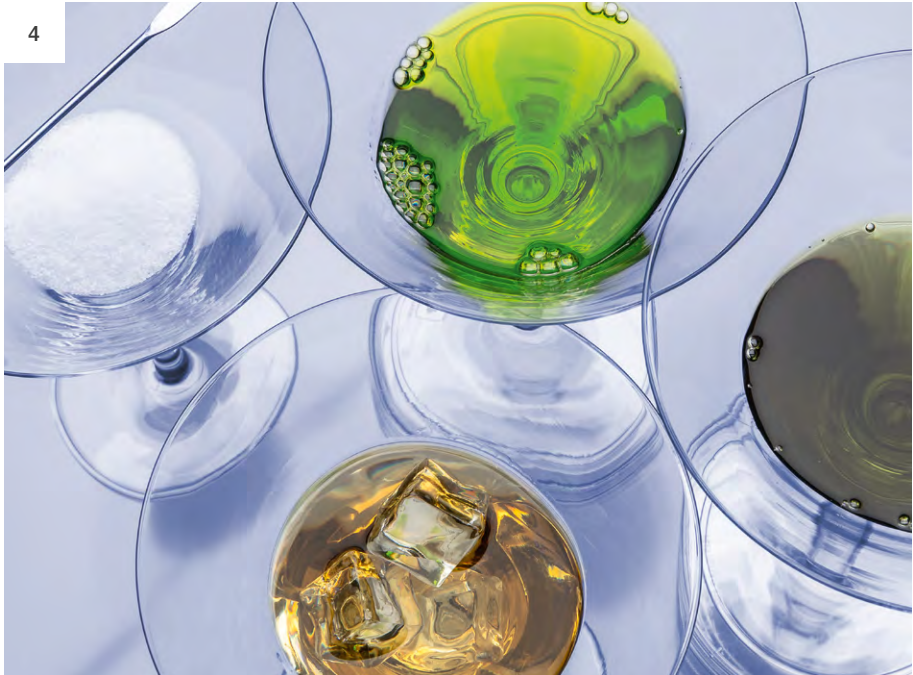
发酵控制和冲洗分析
通过密度、酒精和 pH 测量来优化发酵,以获得始终如一的高质量产品,及时采取行动,精确测定终点,并减少时间和资源的消耗。进行实时调整并极大提高产量。
- 3

蒸馏控制
通过密度测量准确测定馏出物的酒精含量,确保提供一流品质的烈酒。它消除了纯净产品的酒头和酒尾。我们的密度计确保只放行符合灌装、熟化或混合规格的烈酒。它有助于正确缴纳酒税并防止烈酒掺假。凭借其精确的测量,该密度计可以保障您生产烈酒的完整性和声誉。
- 4

储存和混合
监测酒精含量、总浸出物、色度、pH 值和密度。通过精确验证您的混合过程,您可以微调和调整产品以达到所需的效果。持续监控可防止掺假,从而保证优质烈酒和一致的最终产品质量。准确测量酒精含量还可以帮助您遵守税务要求。
- 5

保持良好的视觉特点
通过浊度、表观浸出物和色度测量来提升高端烈酒的生产,以确保达到妥善的过滤、合法合规性、一致的质量,确保客户满意。准确测定表观浸出物可产生均衡的风味,而色度和浊度测量可增强视觉吸引力。通过消除样品制备,可以极大程度地减少错误和变化,从而获得可靠且可重复的结果。
- 6

灌装
将蔗糖和转化糖的浓度监测纳入利口酒生产中,以保持产品的理想甜度。我们的组合测量系统可确保符合标准和法律要求,让您获得始终如一的出色产品质量。



梦幻般的体验

您有一个梦想:能有一台智能仪器,可以为您指示测量方式,如果您选错了方向,还可以直接引导您回到正途。一种高级仪器,可以告诉您测量的样品中有气泡,通过照相机图像向您展示,并要求您重新测量。一款像智能手机一样直观的仪器。

易用设计

为我们的紧凑型台式密度计提供所有人梦寐以求的软件。这就是测量如此快速直观的原因。与革命性的操作系统一起,它能通过行业特定的配置文件、30 多个引导用户工作流程和 200 多个转换表,保证了出色的可用性和类似智能手机的体验。

智能功能

一款可以帮助您智能思考的仪器:高效的样品通量、行业配置自定义、采用新款自动算法驱动的 FillingCheck™ 的快速样品诊断,以及可靠的单次测量。为特定行业用户自动设置了用户界面,从而提供了超乎寻常的开箱即用测量体验。

梦想的数据: AP Connect 实验室执行软件

您有一个梦想:建立一个解放自由的无纸化实验室,消除转录错误并保证数据质量。您有一个梦想:拥有一个实验室,您可以轻松获得通过审核所需的数据,一切尽在咫尺。只需将仪器插入我们的实验室执行软件 AP Connect 即可建立无纸化实验室。AP Connect 能够连接您的仪器、传输测量信息并能确保合规性。在单个数字空间中存储 10,000 个测量值,并提供用户自定义的输出报告。该软件有八种不同的语言版本。



综合性一流测量系统

我们测量系统的核心是什么?我们市场领先的密度计。从以下选项中进行选择:

主要仪器
DMA 4501
DMA 5001

了解更多信息



www.anton-paar.com/apb-spirits-alcolyzer



Xsample 520	Abbemat 500	MCP 150
Xsample 320	Abbemat 300	MCP 100
自动进样器	折光率	旋光度

可选配件

pH	浊度	酒精含量
pH 3101	Haze 3001	Alcolyzer 3001 Spirits
		Alcolyzer 3001

可选配件

测量系统 模块化扩展



自动进样器

1

- 通过自动化消除人为误差并节省时间
- 降低每次测量的成本

得益于丰富的自动化选项。从单次测量到每天大量样品的高通量解决方案 - 我们都有适合您工作特点的自动化解决方案。

折光率

2

- 精确的浓度测量: ± 0.0001 nD 至 ± 0.00002 nD
- 符合分析方法的要求

为每个 Abbemat 型号选择适合您的方法,以实现快速、无损的折射率测量。将 Abbemat 与密度计相结合,测量奶油利口酒的酒精和浸出物含量。

旋光度

3

- 内置式环绕式帕尔帖温度控制
- 引导式校准和校正程序

在烈酒测量系统中添加一个 MCP 100/150 旋光计,即可直接分析含有蔗糖的利口酒。测量旋光度以校正其对酒精分析的影响,并估计蔗糖和转化糖含量。

pH

4

- 在模块化设置中同时测量 pH 值
- 完全引导式的校正选项

使用 pH 3101 测量模块测定 pH 值以及其他质量参数。特别是在发酵监测过程中,这是一个至关重要的参数。

酒精和色度

5

- 在两分钟内选择性测量酒精含量
- 用水和二元乙醇/水溶液进行独立样品校正

我们的模块化设置综合了 AlcoLyzer(包括色度选项)与密度计和其他模块。从专为啤酒、葡萄酒、烈酒或一体式组合定制的不同型号中进行选择。

浊度

6

- 检测所有粒径的杂质
- 符合 EBC、MEBAK、OIV 等不同行业规范

Haze 3001 采用了经认可的比值法在三个角度下进行测量(0° 透射、 25° 和 90° 散射光),消除了颗粒尺寸对浊度值造成的影响。这可以让您检测出杂质并保护其视觉特点,如果与冷却装置结合使用,甚至可以消除冷雾。

推荐配置

设计您的烈酒测量系统, 一次一个组件

1

适用于麦芽汁和果汁分析

DMA 4501

+ Alcolyzer 3001 Spirits

+ pH 3101

+ Xsample 320

- 最小化浸出物/糖分损失
- 提高流程一致性
- 节省时间、能源、水和成本
- 通过减少煮沸时间提高糖化效率

2

适用于含蔗糖利口酒

DMA 4501

+ MCP 100

+ Alcolyzer 3001 Spirits

+ pH 3101

+ Xsample 520

- 无需对特定产品进行校准
- 测量速度比经典蒸馏快 10 倍
- 无需初始设置校准数据库和参考分析

3

适用于保护视觉特性和产品放行

DMA 5001

+ Alcolyzer 3001 烈酒带可选色度模块

+ Haze 3001

+ pH 3101

+ Xsample 520

- 酒精测定无需蒸馏
- 测量所有样品: 从醪液到烈酒
- 酒精结果不会受其他样品元素的影响
- 浊度分析以确保冷却过滤过程的安全
- 凭借内置 SOP, 可进行全自动检查/校准

还有更多配置



www.anton-paar.com/apb-spirits-modulyzer

1



2



3



推荐配置	1	2	3
	↓	↓	↓
参数	酒精 浸出物 密度 pH 值	酒精 浸出物 密度 浓度蔗糖浓度转化糖 pH 值	色度 酒精含量 浸出物 密度 浊度 pH 值
测量范围			
酒精度	35 %v/v 至 65 %v/v	15 % v/v 到 40 % v/v (蔗糖利口酒)	35 %v/v 至 65 %v/v
密度	0 g/cm³ 至 3 g/cm³		
色度	-	-	0 EBC 至 120 EBC
pH 值 (选配)	pH 0 至 pH 14		
浊度	-	-	0 EBC 至 100 EBC
重复性标准偏差			
酒精度	0.01 % v/v		
密度	0.000005 g/cm³		0.000001 g/cm³
色度	-	-	0.1 EBC
pH 值	0.02 (在 pH 3 至 pH 7 的范围内)		
浊度	-	-	根据福尔马胂参考悬浮液为测量值的 0.3 % 或 + 0.02 EBC / 1.4 ASBC
其他信息			
温度控制	集成式帕尔帖恒温器		
最小样品量	每次测量 35 mL 脱气样品		
单个样品的常规测量时间	4 分钟 (含进样时间)		
样品通量	每小时 15 至 20 个样品		
尺寸 (长 x 宽 x 高)	482 mm x 730 mm x 446 mm (19.0 in x 28.7 in x 17.6 in)	482 mm x 870 mm x 410 mm (19.0 in x 34.3 in x 16.2 in)	482 mm x 730 mm x 446 mm (19.0 in x 28.7 in x 17.6 in)
电源	AC 100 至 240 V, 50/60 Hz; 波动 ±10 %, 190 VA		
标准			
AOAC	-		方法 956.02 (430 nm)
TTB	为了税务目的而进行的可检验酒精含量的密度测量		
商标	PEM (017985525)、U-View (006834791)、FillingCheck (006834725)、Thermobalance (006835094)		

稳定可靠。
合规性。
品质合格。

我们训练有素且经过认证的技术人员将时刻准备着确保您的仪器平稳运行。

运行时间长

无论您使用仪器的频率有多高,我们都会帮助您使其状况良好,充分保护您的投资。在设备停产后至少 10 年内,我们均可为您提供您可能所需的任何服务和备件。

保修计划

我们确信为您提供优质仪器。为此,我们将提供完整的**三年保修服务**。只需确保遵循相关的维护计划即可。您还可以将仪器的保修延期至保修期之后。

响应时间短

我们急客户所急。我们会在 24 小时内响应您提出的问题。我们的工作人员(而非机器人)将为您提供直接的帮助。

全球服务网络

我们完善的客户服务网络遍布全球 86 个地点,共有 600 位认证的服务技师。无论您所处何方,都会有安东帕认证的服务技师给您提供服务。

轻松完成烈酒分析

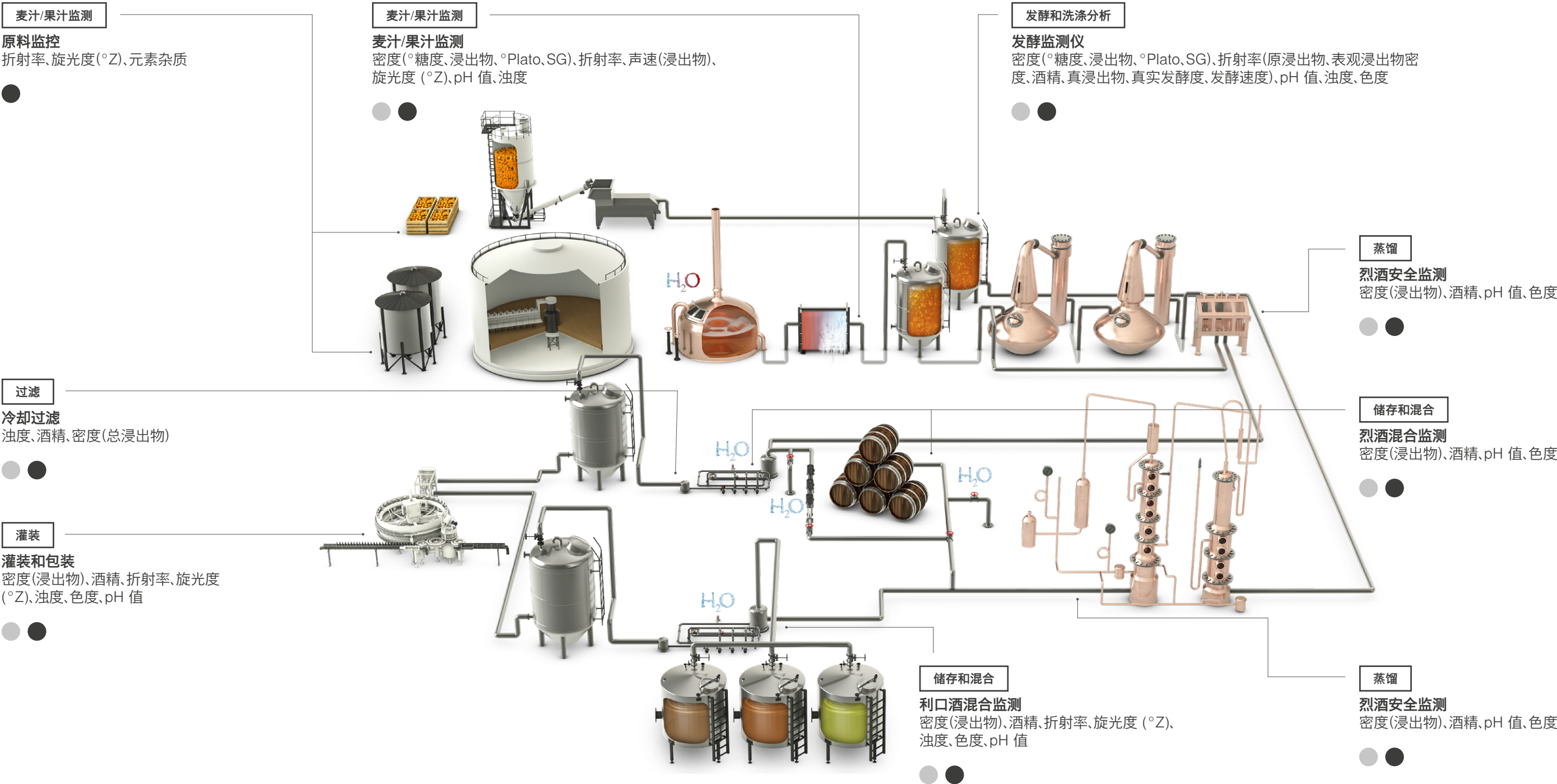
了解更多信息



www.anton-paar.com/
apb-spirits-process

安东帕是全球首位全方位烈酒分析供应商。跟踪多个参数 — 从来料的原材料到最终一滴烈酒 — 在工厂的任何位置使用 20 多台实验室和过程仪器进行测量。

- 实验室测量(含便携式仪器)
- 在线测量



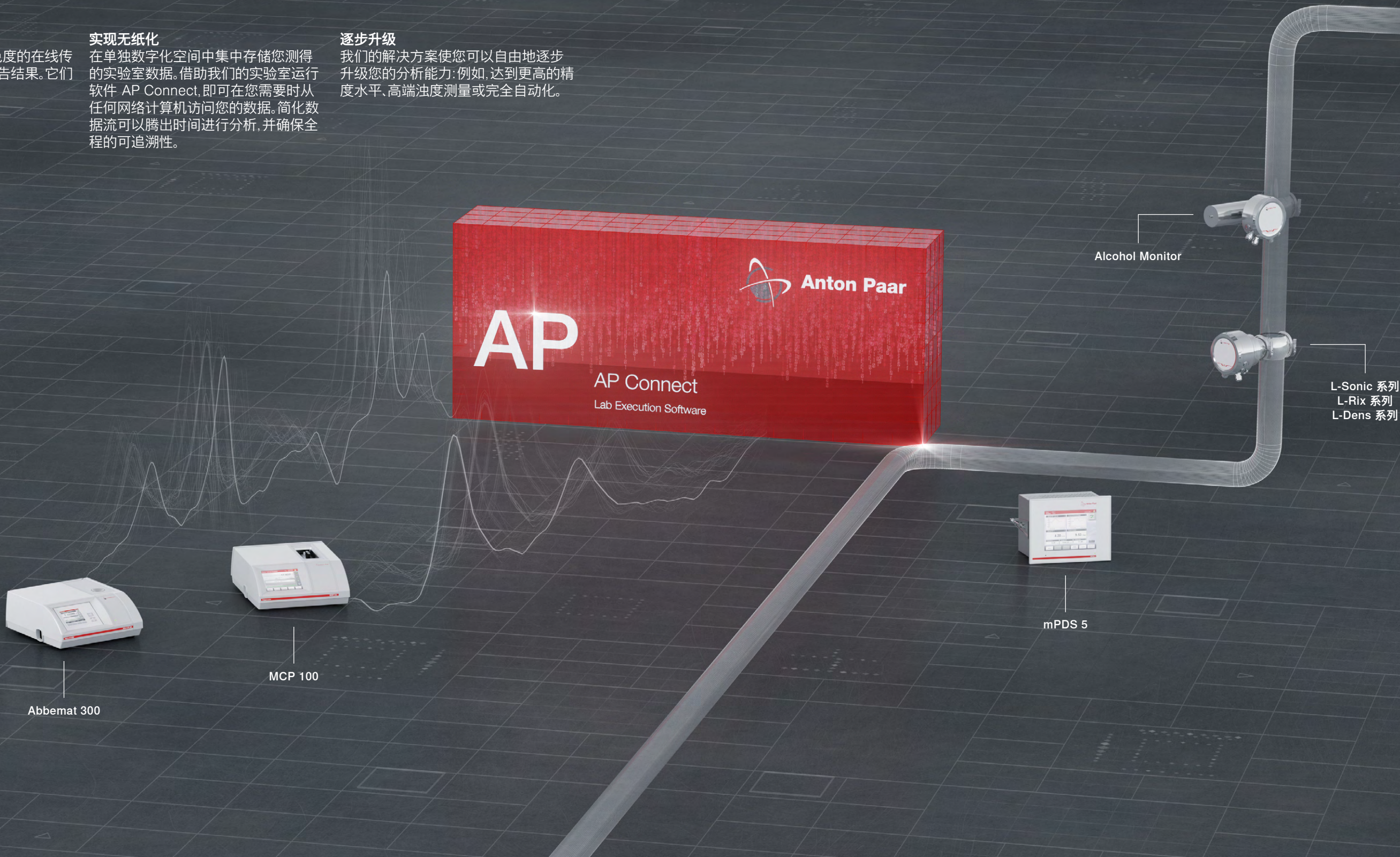
拓展您的业务

我们的烈酒分析解决方案旨在满足您的需求。无论您是集成数据管理、升级分析解决方案,还是在生产中实施在线分析,我们都能满足您的需求。

在线测量
用于密度、声速、折射率和色度的在线传感器,能够直接从生产线报告结果。它们会自动校准和校正。

实现无纸化
在单独数字化空间中集中存储您测得的实验室数据。借助我们的实验室运行软件 AP Connect,即可在您需要时从任何网络计算机访问您的数据。简化数据流可以腾出时间进行分析,并确保全程的可追溯性。

逐步升级
我们的解决方案使您可以自由地逐步升级您的分析能力:例如,达到更高的精度水平、高端浊度测量或完全自动化。





Anton Paar

Anton Paar® GmbH
Anton-Paar-Str. 20
A-8054 Graz
Austria - Europe
Tel: +43 (0)316 257-0
Fax: +43 (0)316 257-257
www.anton-paar.com

安东帕中国

上海(中国总部)

中国上海市合川路2570号
科技绿洲三期2号楼11层
邮编: 201103
电话: +86 21 2415 1900
传真: +86 21 2415 1999
销售热线: +86 400 820 2259
售后热线: +86 400 820 3230
E-mail: info.cn@anton-paar.com
中国官网: www.anton-paar.cn
在线商城: shop.anton-paar.cn

北京

北京市朝阳区八里庄陈家林甲2号
尚8里文创园 A座202室
邮编: 100025
电话: +86 10 6544 7125
传真: +86 10 6544 7126

广州

广州市越秀区先烈中路81号
洪都大厦A栋1606室
邮编: 510070
电话: +86 20 3836 1699
传真: +86 20 3836 1690

沈阳

辽宁省沈阳市皇姑区崇山东路11号
利星行广场707室
邮编: 110031
电话: +86 24 3175 9301
传真: +86 24 3175 9301

成都

中国成都市金牛区蜀西路9号丰德
羊西中心901室
邮编: 610036
电话: +86 28 8628 2862
传真: +86 28 8628 2861

西安

西安市高新区科技二路67号大景国
际602室
邮编: 710075
电话: +86 29 8523 5208
传真: +86 29 8523 5208

本公司产品总览

实验室与在线应用中的密度, 浓度, 黏度以及折光的测量

- 液体密度及浓度测量仪器
- 饮料分析系统
- 酒精检测仪器
- 啤酒分析仪器
- 二氧化碳测量仪器
- 精密温度测量仪器

流变测量技术

- 模块化智能型高级旋转流变仪
- MultiDrive多驱流变仪/动态热机械分析仪
- Brabender转矩流变仪

黏度测量

- 运动黏度/密度计
- 落球式微量黏度计
- 旋转黏度计

化学与分析技术

- 微波消解/萃取
- 微波合成

高精密光学仪器

- 折光仪
- 旋光仪
- 拉曼光谱仪

石油石化测试仪器

- 闪点、常压蒸馏、氧化安定性
- 针/锥入度、软化点
- 燃料油、润滑油等常规测试

表面力学性能测试仪器

- 微/纳米力学测试系统
- 微/纳米压痕仪
- 划痕测试仪
- 摩擦磨损测试仪
- 原子力显微镜

材料特性检测

- 小角X射线散射仪
- 固体表面Zeta电位分析仪

粒度粒形和Zeta电位表征

- 激光衍射粒度仪
- 动态光散射粒度和电泳光散射Zeta电位仪
- 动态图像粒度粒形分析仪
- 固体表面Zeta电位仪

多孔材料性能表征

- 物理吸附仪: 比表面积和孔径分析
- 化学吸附仪
- 蒸汽吸附仪
- 压汞仪
- 薄膜孔径分析仪
- 真密度计
- 振实密度计

安东帕在线商城



安东帕微信公众号

