

饮料行业 自动化 实验室

ALAB 5000 系列



欢迎来到 一流生产力的 世界

ALAB 5000 系列专为生产环境使用而设计, 能够为饮料行业提供自动化质量控制。我们已将我们的包装饮料测量仪器集成到一个自动化解决方案中, 该解决方案可为各种饮料(包括啤酒、葡萄酒、软饮料、饮用水和清酒)提供快速的在线质量控制。

自动化, 全天候操作意味着您的生产线消除了停机时间, 从而可最大限度地提高生产力。由于所有仪器均来自安东帕, 您的整个测量系统和仪器均可无缝集成到一个强大的分析解决方案中。

数十年的饮料行业经验启发我们开发出了一种您可以信赖的全自动测量系统。ALAB 5000 系列: 专为在生产环境中使用而设计, 可保持重复采样间隔并执行包装饮料的质量控制。

多种配置满足您的所有需求

- ALAB 5000 Analytic: 对散装和零售包装饮料(例如玻璃瓶、铝罐)进行全自动分析, 获取最重要的物理和化学参数
- ALAB 5000 Torque: 全自动测量瓶子旋转瓶盖和瓶罐的扭力。



了解更多信息



[www.anton-paar.com/
apb-alab-5000](http://www.anton-paar.com/apb-alab-5000)

ALAB 5000 Analytic

使用 ALAB 5000 Analytic, 借助单独一台仪器,
只需一个样品即可测量最相关的参数。

我们的整体套装氧气仪 TPO 5000 和包装 饮料 分析仪
(PBA), 可以根据配置确定重要参数, 包括密度、酒精浓度和
提取物等。

连接到新增或现有的灌装线或将其用作独立的解决方案 -
一切由您决定。

→ 包装总氧
密度
CO₂
酒精度
... 以及更多内容

坚固耐用, 可随时用于生产设施

保护功能 — 如外壳和封闭柜 —
让其能够承受高温和高湿度。通过
空调和干燥的空气供应, 它可以保持
稳定的环境条件, 因此您可以将仪器
从实验室转移到生产线上。

在线测量, 快速获得结果和分析

8 分钟测量时间和在线分析, 让您
可以完成比以往更多的测量。由于
其为在线仪器, 您生产团队中的每个
人都可以对任意偏差做出应对, 因此
无需让您训练有素的 QC 团队参与其
中。更重要的是, 由于您可以对现场
偏差做出应对, 因此可以节省未来因
不合格生产所产生的成本。

高品质仪器, 实现可重复的结果

久经考验的安东帕分析仪器可以
用于完成 ALAB 的分析: TPO 5000
能够执行包装刺穿并测量顶空氧和
溶解氧。该仪器还将液体样品提供
给所连接的 PBA 系统进行进一步分
析。消除人为误差, 无需样品制备:
自动化样品制备能够确保每个样品
以准确的、可重复的方式进行制备。
每次测量都从相同的外部影响下开
始 - 并且没有操作员的影响 - 从而
确保了测量结果的超高可重复性。



ALAB 5000 Torque

- ✓ 在 30 秒内全自动测量开启扭力和开盖扭力(每瓶)
- ✓ 最大限度地减少人员参与,以提高效率和更安全的操作
- ✓ 连接到新增或现有的灌装线或将其用作独立的解决方案



金瓶验证,就是安枕无忧

ALAB 5000 Torque随着我们的金瓶扭力验证而来,确保您始终获得可靠的测量结果。



自动瓶装检测

在扭力测量之前会自动测量瓶子的高度和直径,从而量化样品的正确方法。



一个系统适用于多种瓶子尺寸

凭借其封口直径的通用适配器,ALAB 5000 Torque可以测量 25 毫米至 40 毫米瓶盖直径的密封破损扭力和环形破裂扭力,无论是何种材料。扭力曲线可以在界面上显示或传输到数据系统。

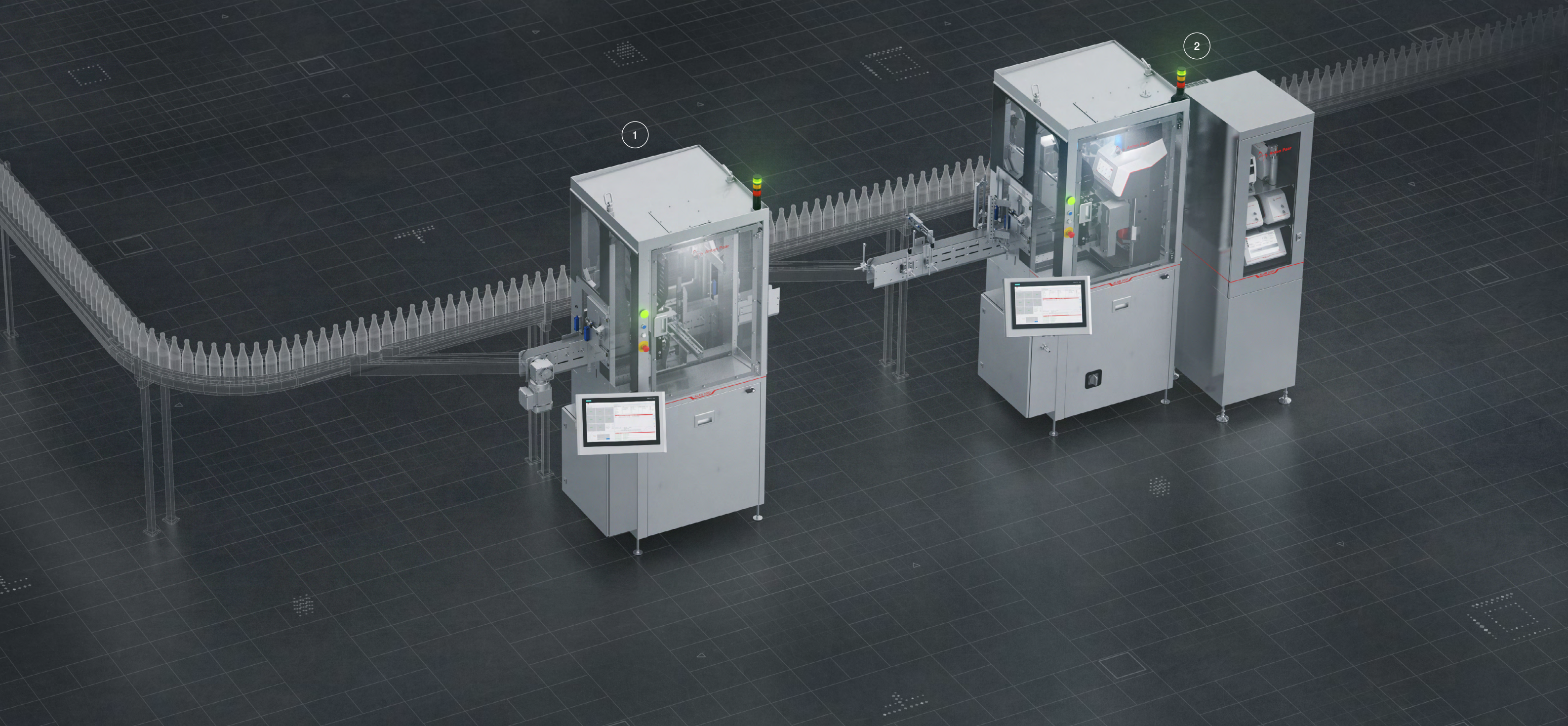


随时随地进行 灵活的质量控制

将实验室引入您全新的或现有的灌装线, 并采用自动化来提高生产效率。轻松将 ALAB 5000 Analytic 和 ALAB 5000 Torque 连接到您的灌装生产线, 或单独使用它们以最大限度地减少人为错误、节省时间并降低成本。

1 ALAB 5000 Torque

2 ALAB 5000 Analytic



ALAB 5000 Analytic		
	微量范围传感器	宽范围传感器
	↓	↓
气相中的氧	0 hPa 至 45 hPa	0 hPa 至 1000 hPa
溶解氧	0 ppm 至 2 ppm	0 ppm 至 45 ppm
密度	0 g/cm³ 至 3 g/cm³	
酒精 (选配)	0% v/v 至 12% v/v	
原浓 (选配)	0 °Plato 至 30 °Plato	
色度 (选配)	0 EBC 至 120 EBC	
CO ₂ 浓度	35 °C 下 0 vol. 至 5.5 vol, <10 °C 下 0 vol. 至 10 vol.	
浊度 (选配)	0 EBC 至100 EBC / 0 NTU 至 400 NTU	
pH 值 (选配)	pH 0 至 pH 14	
单个样品的常规测量时间	8 分钟	
环境温度	2 °C 至 49 °C	
相对湿度 (无冷凝)	2 °C 至 35 °C 时: 0% - 90%, >35 °C 时: 0% - 50%	
包装直径	55 mm 至 95 mm	
包装高度	80 mm 至 300 mm	
包装体积*	150 ml 至 2000 ml	
TPO 外壳尺寸 (长 x 宽 x 高)	1750 mm x 880 mm x 2430 mm	
TPO 外壳重量	约 670 kg (1477 lbs)	
PBA 外壳尺寸 (长 x 宽 x 高)	560 mm x 950 mm x 2110 mm	
PBA 外壳重量	约 230 kg (507 lbs)	

* 仅适用于 TPO, TPO 和 PBA 为 >260 ml。

ALAB 5000 Torque	
	↓
测量区域	0 Nm 至 2 Nm
常规测量时间	30 秒
环境温度	2 °C 至 49 °C
相对湿度 (无冷凝)	2 °C 至 35 °C 时: 0% - 90%, >35 °C 时: 0% - 50%
包装直径	55 mm 至 95 mm
包装高度	80 mm 至 300 mm
盖直径	25 mm 至 40 mm
控制方式	19 英寸多点触控工业电脑 1920 px x 1080 px

商标ALAB (017423997)

稳定可靠 合规 品质保证

我们训练有素且经过认证的技术人员将时刻准备着，确保您的仪器平稳运行。



更长运行时间

无论您使用仪器的频率有多高, 我们都会帮助您使其状况良好, 充分保护您的投资。在设备停产后至少 10 年内, 我们均可为您提供您可能所需的任何服务和备件。



保修计划

我们确信为您提供优质仪器。安东帕为此仪器提供 三年 全面质保服务。只需确保遵循相关的维护计划即可。您还可以将仪器的保修延期至保修期之后。



快速响应

我们急客户所急。我们会在 24 小时内响应您提出的问题。我们的工作人员(而非机器人)将为您提供直接的帮助。



全球服务网络

我们完善的客户服务网络遍布全球 86 个地点, 共有 600 位认证的服务工程师。无论您所处何方, 都会有安东帕认证的服务工程师给您提供服务。

了解更多信息



www.anton-paar.com/
service

