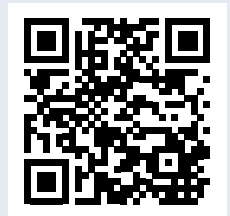




立刻购买

[www.anton-paar.com/cone-plate](http://www.anton-paar.com/cone-plate)

## ViscoQC PTD 100 锥板测量系统

以更少的投资扩展ViscoQC旋转黏度计的测试功能。  
通过自动间隙调整监控防止出现代价高昂的操作错误。  
通过内置帕尔帖温度控制节约时间。

## 您知道吗？

每次改变测量温度或锥转子时,锥板测量都需要调整间隙,以确保测量有效。PTD 100 Cone-Plate能够监控正确的设定间隙,只需按一下按钮即可调整间隙。

## 亮点

- 得益于集成帕尔贴技术,可实现从 0 °C 至 100 °C 的快速温度控制
- 一台黏度计,多种测试功能 – PTD 100 Cone-Plate 可在不到一分钟的时间内在ViscoQC上安装或拆卸; 无需额外的黏度计
- 通过 ViscoQC 显示屏100 % 控制测量和温度
- 当样品达到设定温度时,传感器会发出信号
- 通过 ViscoQC 自动数字监控校准状态
- 锥转子标配磁耦合和自动转子识别 (Toolmaster™) 功能,样品杯标配温度探头



## 为什么配备PTD 100 Cone-Plate的ViscoQC优于配备循环恒温器的标准锥板黏度计？

- 得益于自动间隙调整监控、自动调平监控和自动转子识别 (Toolmaster™), 每防止一个错误**可节省至少五分钟**
- 温度调节速度**提高 50%**
- 由于仪器占地面积小,可节省 **0.4 m<sup>2</sup>**的实验室空间
- 没有恒温器液体、软管、各种水浴部件的**维护成本**

	ViscoQC 100			ViscoQC 300		
	L	R	H	L	R	H
黏度测试类型	单点			多点		
转速 [rpm]	0.1 至 200			0.01 至 250		
温度范围 [°C]	0 °C 至 100 °C					
结合仪器型号和转子类型的最大黏度范围 [mPa.s或cP]	0.2 至 92.8 K	1.6 至 991.1 K	13.2 至 7.9 M	0.1 至 928.9 K	1.3 至 9.9M	10.6 至 79.2 M
准确度	±1.0 % 全量程范围					
重复性	±0.2%					
测量系统	锥板: CP40, CP41, CP42, CP51, CP52					
样品量	0.5 mL 至 2 mL, 具体取决于测量系统					
ViscoQC 商标	Toolmaster, TruGuard, TruMode, T-Ready, TruSine					

M = 百万  
K = 千

Your distributor: