

Excipients



L'équipe imbattable pour la caractérisation des excipients



Autotap | Ultrapyc | Série NOVAtouch | VSTAR
Mesure de la zone de surface, densité solide et sorption d'eau

La surface spécifique joue un rôle crucial dans la purification, le traitement, le mélange, la compression et l'emballage des poudres pharmaceutiques, des ingrédients, des API et des excipients. La surface spécifique impacte également la durée de conservation, le taux de dissolution et la biodisponibilité et peut être mesurée à l'aide de l'instrumentation de sorption de gaz d'Anton Paar comme AutoFlow BET+ ou NOVAtouch. Des mesures de la sorption d'eau sur VSTAR vous permettent de corréler l'utilisation de la sorption d'eau à des informations importantes relatives à la durée de conservation, aux taux de sorption d'eau et à l'hydrophilicité de vos composants. L'analyseur de masse volumique solide Autotap fournit une mesure définitive de compressibilité pour vous aider à prendre des décisions d'emballage intelligentes. La mesure de la masse volumique réelle avec Ultrapyc 5000 fournit des informations essentielles sur les propriétés de la texture et vous assure d'avoir fourni des composants dans un état cristallin correct.

Principales caractéristiques de l'Autotap

- Simple et facile d'utilisation, incorporant un niveau élevé d'automatisation
- Conforme à la majorité des méthodes standards reconnues à l'échelle internationale, y compris USP <616>
- Prises verrouillables sélectionnables par l'utilisateur, pour des paramètres d'essai reproductibles

Caractéristiques principales d'Ultrapyc

- Technologie TruPyc pour des résultats précis sur la plus large gamme d'échantillons disponible
- Le couvercle TruLock offre une répétabilité inégalée
- La régulation de la température par effet Peltier assure une stabilité supérieure à ±0,05 °C
- Mode PowderProtect pour mesurer en toute sécurité des poudres fines
- Conforme à USP <699>

Principales caractéristiques de la série NOVAtouch

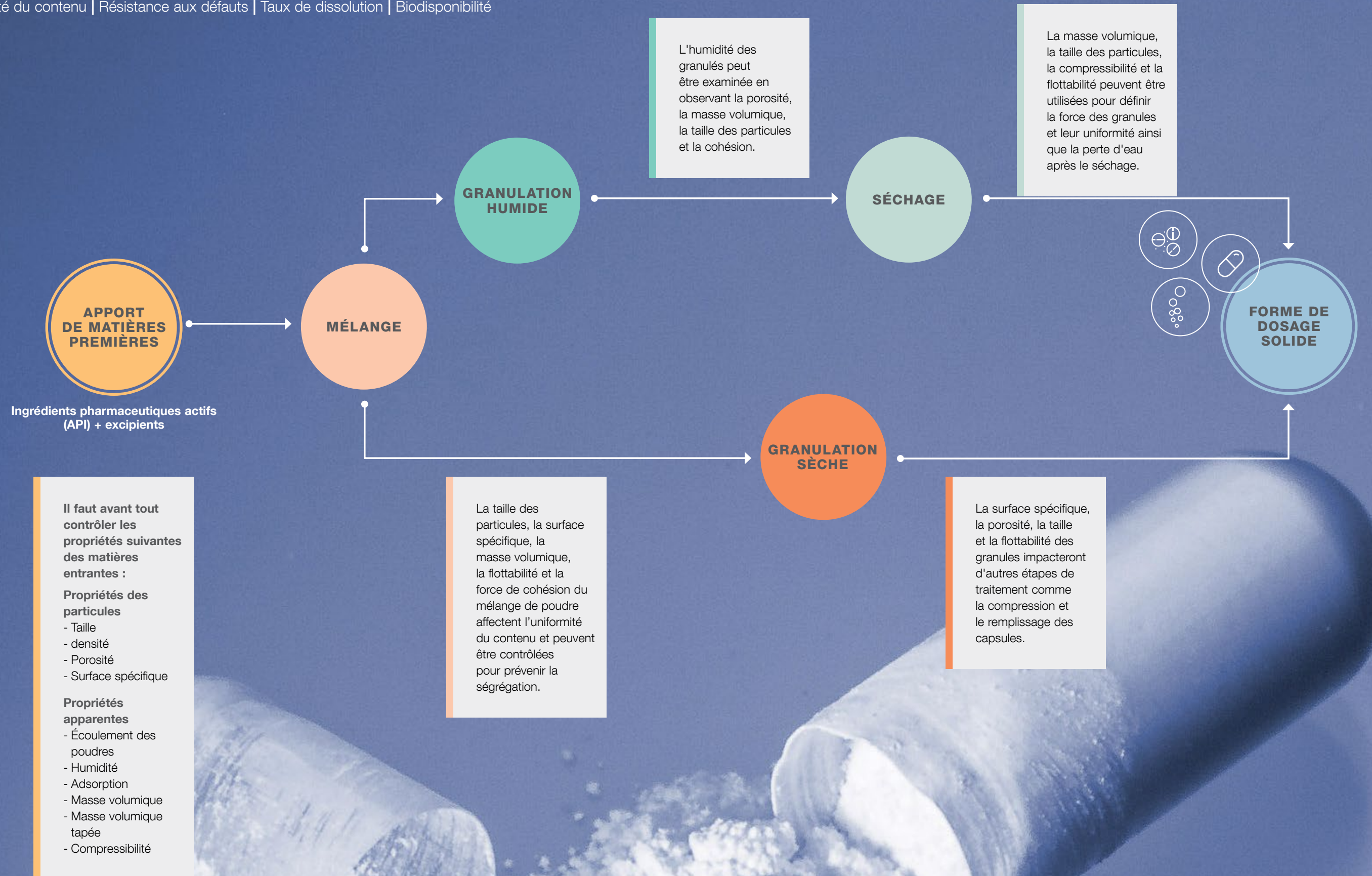
- Complètement adapté à la surface spécifique et à l'analyse des mésopores, conforme à USP <846>
- L'analyseur de sorption de gaz à haute sensibilité mesure jusqu'à quatre échantillons simultanément
- Technologie exclusive de petite zone froide pour une sensibilité accrue
- L'écran tactile intégré affiche les données en temps réel et améliore l'expérience utilisateur

Principales caractéristiques de VSTAR

- Collecteur de dosage et source de vapeur dans une seule chambre à contrôle thermostatique
- Le contrôle de température du collecteur supérieur depuis la source de vapeur jusqu'à l'échantillon élimine la possibilité de condensation locale des matières absorbantes et garantit la précision maximale
- La capacité d'analyser jusqu'à quatre échantillons simultanément offre un débit sans précédent

En testant la poudre à chaque étape, vous pouvez être certain(e) que l'excipient choisi améliorera les attributs suivants des formes de dosage solides :

Stabilité | Uniformité du contenu | Résistance aux défauts | Taux de dissolution | Biodisponibilité



L'équipe imbattable pour la caractérisation des excipients



MCR rhéologie des poudres

Mesurez les propriétés de l'écoulement des poudres

Les formes de dosage solides dans les produits pharmaceutiques se composent d'un mélange d'excipients et d'ingrédients pharmaceutiques actifs. Les excipients peuvent être caractérisés avec les rhéomètres MCR Evolution dans toutes les phases de la production, et l'impact des paramètres de traitement peut être investigué. La fluidité et la compressibilité sont des paramètres pouvant être facilement déterminés par un rhéomètre MCR Evolution équipé d'une cellule d'écoulement des poudres et d'une cellule de cisaillement des poudres. Des tests à différentes températures et humidité conduisent à une meilleure compréhension du comportement des poudres pendant la manipulation et le traitement. Le changement de flottabilité dû à l'absorption d'humidité permet de prévoir si la poudre convient pour la granulation ou la compression directe. La détermination de la compressibilité et de la cohésion permet d'améliorer la fabricabilité et la stabilité des processus de compression et de remplissage des capsules. Des défauts de fabrication courants peuvent ainsi être évités.

Caractéristiques principales d'un rhéomètre MCR Evolution avec une cellule d'écoulement des poudres et une cellule de cisaillement des poudres

- Conforme avec les exigences d'assurance qualité comme GMP ou 21 CFR partie 11
- Manipulation et préparation des échantillons facile, sûre et propre
- Contrôle précis de la température et de l'humidité
- Concept de rhéomètre modulaire pour des poudres fluidifiées et consolidées ainsi que pour des matières en suspension et des solides (avec d'autres accessoires MCR)



Analyseurs de taille de particules PSA

Mesurez la taille de particules

PSA par Anton Paar aide à réduire les coûts et le temps requis par un processus en plusieurs étapes comme la compression. Le comportement des excipients peut être examiné directement sur la ligne de production dans des conditions de traitement définies. La mesure de la taille des particules vous permet de définir l'impact sur la flottabilité et la compressibilité. Des excipients fins tendent à réduire le flux de poudre parce qu'ils fournissent une surface spécifique plus grande pour des forces de cohésion de la surface afin d'interagir avec celle-ci de manière à obtenir un flux plus homogène. L'étape de granulation aide à augmenter la flottabilité. C'est la raison pour laquelle le compactage est amélioré en raison de l'épaisseur réduite de la poudre sur le poinçon de pressage et de la plus grande capacité de remplissage du moule pendant la compression. La taille appropriée des particules résulte dans des tablettes et des capsules plus résistantes à une erreur de manipulation ou à des problèmes d'emballage.

Caractéristiques principales de la série PSA

- Technologie laser multiple pour une plage étendue de tailles de particules
- Mesure les excipients sous forme sèche ou dispersés dans n'importe quel liquide approprié – dans les deux cas avec une seule configuration
- Distribution précise et répétable de la taille des particules
- Stabilité pour une durée de vie
- Conforme avec les exigences d'assurance qualité comme GMP ou 21 CFR partie 11

