



## GWM 5

Fettknetmaschine

## GWM 5 Fettknetmaschine

Die automatische Fettknetmaschine GWM 5 erleichtert die mühsame Fettbearbeitung, die zur Vorbereitung von Schmierfetten und anderer halbester Stoffe für Prüfungen der Scherstabilität notwendig ist.

Durch den Vergleich zwischen Penetrations- und anderen rheologischen Prüfwerten von unbearbeiteten und bearbeiteten Proben lässt sich die Scherstabilität des Materials ermitteln.

Die Fettknetmaschine GWM 5 ist für den Betrieb mit einem oder zwei Fettknetbehältern geeignet.



### Vorteile auf einen Blick

- ▶ Individuelle Automatikstopp-Einstellung (max. 999.999 Hübe)
- ▶ Not-Aus-Schalter
- ▶ Schnellspannvorrichtungen zum Befestigen und Lösen der Probengefäße auf dem Gerätesockel
- ▶ Fettbehälter aus rostfreiem Stahl
- ▶ Fettknetter mit Schnellverschluss von Behälter und Deckel, geeignet für zähflüssige, pastöse und halb feste Schmierfette (optional)
- ▶ 270-Loch-Knetplatte, FTM-Typ (optional)

### Einfache Bedienung

- ▶ Maschinengeschwindigkeit von 60 Hüben pro Minute
- ▶ Permanente Anzeige der Hubanzahl durch einen automatischen Indexzähler; der voreinstellbare, sechsstellige Hubzähler stoppt das Gerät automatisch
- ▶ Zentral angebrachter Not-Aus-Schalter, leicht erreichbar für Links- und Rechtshänder

### Benutzerspezifische Flexibilität

- ▶ Der gängigste Fettknetertyp besteht aus einem Hochleistungsbehälter mit einem schraubbaren Deckel und einer 51-Loch-Platte gemäß ASTM D217 und verwandter Normen.
- ▶ Fettknetter mit einem Schnellverschluss oder einer 270-Loch-Knetplatte gemäß FTM 791-313 sind als Option erhältlich.

### Normen

ASTM D217, ASTM D7342, ISO 2137, JIS K 2220, IP 50, FTM 791-313

### Technische Spezifikationen

Prüfplätze	2
Geschwindigkeit	60 Hübe pro Minute
Knetter	Mit Schraubverschluss und 51-Loch-Platte
Stromversorgung	115 V/230 V, 50 Hz/60 Hz, 600 W
Abmessungen	360 mm x 330 mm x 680 mm (B x T x H)
Gewicht	Ca. 42 kg

Ihr Vertriebspartner: