

Hochtemperatur- Viskosimeter

ViscoQC mit ETD 300



Qualitätskontrolle von Asphalt, Bitumen, Schmelzklebstoffen, Wachsen und Polymeren bis zu 300 °C. Zeit sparen dank der voreingestellten, vollautomatischen Prüfmethode nach ASTM D4402.

ERFAHREN SIE MEHR



[www.anton-paar.com/
apd-etd-300](http://www.anton-paar.com/apd-etd-300)



Wussten Sie das?

Schon geringste Temperaturabweichungen von nur 1 °C können zu erheblichen Schwankungen von bis zu 10 % bei den Viskositätsmessungen führen. Die innovative T-Ready™-Funktion des ViscoQC erkennt genau den Moment, in dem die Probe die voreingestellte Temperatur erreicht. Dadurch werden fehlerhafte Messungen verhindert und unnötige Temperaturangleiche vermieden, was letztendlich wertvolle Zeit spart.

Highlights

- Spindeln mit Magnetkupplung, für einen schnellen und mühelosen Spindelwechsel
- Toolmaster™: Automatische Erkennung von Spindeltypen, eliminiert Benutzerfehler
- 100%ige Kontrolle über das ViscoQC-Display: Erstellung von vollautomatische Messmethoden (z. B. Temperaturscans, mehrstufige Tests)
- TruMode™: Maximale Messgenauigkeit mit automatischer Drehzahlbestimmung zur Erreichung eines optimalen Drehmoments
- Messsysteme immer korrekt zentriert dank integrierter digitaler Nivellierung und Zentrieradapter

Welche Vorteile bietet die Verwendung der ETD 300 mit ViscoQC?

- **Sparen Sie mindestens 30 Minuten** bei jedem vermiedenen Fehler – dank der automatischen Spindelerkennung und der automatischen Überwachung der Nivellierung
- **Sparen Sie Zeit** mit der vollautomatischen Prüfmethode nach ASTM D4402
- **Sparen Sie 0,3 m²** Laborfläche durch den Wegfall eines zusätzlichen Reglers oder PCs

ViscoQC 100



ViscoQC 300



	L	R	H	L	R	H
Viskositätsmessungen	Einpunktmessung			Mehrpunktmessung		
Geschwindigkeit	0,1 U/min bis 200 U/min			0,01 U/min bis 250 U/min		
Temperaturbereich	25 °C bis 300 °C					
Max. Viskositätsbereich in Kombination mit Gerätemodell und Spindeltyp [mPa.s oder cP]	1,5 bis 600 K	25 bis 10 M	200 bis 80 M	1,2 bis 600 K	20 bis 10 M	160 bis 80 M
Genauigkeit	±1,0 % des gesamten Messbereichs					
Wiederholpräzision	±0,2 % des gesamten Messbereichs					
Messsysteme	SC4-18, -21*, -27*, -28*, -29*, -31*, -34* *optional mit starrem Schaft erhältlich					
Probenvolumen	7 ml bis 13,5 ml abhängig vom Messsystem					
Normkonformität (mit ETD 300)	ASTM D1986, D2493, D3236, D3791, D4402, D5018, D6114, D6267; D8162 AASHTO T316, T366; DIN EN 13302					

Markennamen

Toolmaster, TruGuard, TruMode, T-Ready, TruSine

M = Million
K = Tausend